



Технические требования

1. Плоскости разъемов покрыть герметиком УЗОМ ГОСТ 13489-79 при окончательной сборке.
2. Необработанные поверхности красить: внутри редуктора масляной краской МА-514 ТУ6-10-124.1-77, снаружи-серой нитроэмалью НЦ-132П ГОСТ 6631-74.
3. Редуктор залить маслом цилиндрическим 52 ГОСТ 641-76.

Техническая характеристика

1. Общее передаточное число - 25,6
2. Наибольший вращающий момент на выходном валу, Нм - 6159,35
3. Число оборотов выходного вала, мин⁻¹ - 223
4. Коэффициент полезного действия - 0,95

ДМ.66.01.00.000СБ				Лит	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	у	1:25
Разраб.					Лист	Листов 1
Пров.						
Т.контр.						
Инж.пр.						
Утв.						