Оглавление

* 1. Разработка операций технологического процесса изготовления детали:
		1. Выбор средств технологического оснащения
		2. Расчёт операционных припусков и допусков на размеры
		3. Назначение и расчёт режимов обработки
		4. Расчёт основного времени
	2. Составление технологической документации: маршрутная карта, операционная карта, карта эскизов)