Оглавление

* 1. Разработка операций технологического процесса изготовления детали:
     1. Выбор средств технологического оснащения
     2. Расчёт операционных припусков и допусков на размеры
     3. Назначение и расчёт режимов обработки
     4. Расчёт основного времени
  2. Составление технологической документации: маршрутная карта, операционная карта, карта эскизов)