

Обработка результатов равноточных многократных измерений с получением среднего арифметического  $\bar{X}$ , среднеквадратичного отклонения  $S_x$ , и определением суммарной погрешности измерения в виде доверительного интервала –  $\pm \sum \Delta_{pд}$ .

### **Исходные данные**

Цена деления прибора С, мм				0,010	
Результаты измерений, мм					
1: 27,190	10: 27,110	19: 27,090	28: 27,070	37: 27,070	46: 27,050
2: 27,130	11: 27,010	20: 27,030	29: 27,130	38: 27,110	47: 27,110
3: 27,090	12: 27,070	21: 27,070	30: 27,190	39: 27,150	48: 27,090
4: 27,070	13: 27,130	22: 27,150	31: 27,050	40: 27,090	49: 27,170
5: 27,110	14: 27,210	23: 27,090	32: 27,110	41: 26,990	50: 27,010
6: 26,970	15: 27,090	24: 27,170	33: 27,130	42: 27,110	51: 27,070
7: 27,170	16: 27,150	25: 27,030	34: 27,110	43: 27,130	52: 27,110
8: 27,130	17: 27,110	26: 27,110	35: 27,090	44: 27,090	53: 27,230
9: 27,050	18: 27,050	27: 27,150	36: 27,130	45: 27,130	

Доверительная вероятность  $P_d = 0,68$  – показывает вероятность нахождения истинного значения в рассчитанном интервале.

Уровень значимости  $q = 0,02$  – показывающий, что принятый закон рассеивания размеров не будет соответствовать реальному закону.

### **1. Построение гистограммы**

Определяем величину размаха R (поле рассеяния):

$$R = X_{\max} - X_{\min}$$

$$X_{\max} = 27,230 \text{ – наибольшее из измеренных значений}$$

$$X_{\min} = 26,970 \text{ – наименьшее из измеренных значений}$$

$$R = X_{\max} - X_{\min} = 0,260 \text{ (мм)}.$$

Определяем число интервалов разбиения n, в соответствии с рекомендациями:

$$n = \sqrt{N} = 7,280.$$

( количество интервалов принимается ближайшим большим нечетным ).

Принимаем  $n = 7$ .

Определяем ширину интервала h:

$$h = \frac{R}{n} = 0,037 \text{ мм}.$$

Определяем границы интервалов  $X_{\min i} - X_{\max i}$

1 интервал:  $X_{\min 1} - X_{\max 1}$

$$X_{\min 1} = X_{\min} = 26,970 \text{ мм}$$

$$X_{\max 1} = X_{\min 1} + h = 27,007 \text{ мм}$$

2 интервал:  $X_{\min 2} - X_{\max 2}$

$$X_{\min 2} = X_{\max 1} = 27,007 \text{ (мм)}$$

$$X_{\max 2} = X_{\min 2} + h = 27,044 \text{ (мм)}$$

3 интервал:  $X_{\min 3} - X_{\max 3}$

$$X_{\min 3} = X_{\max 2} = 27,044 \text{ (мм)}$$

$$X_{\max 3} = X_{\min 3} + h = 27,081 \text{ (мм)}$$

4 интервал:  $X_{\min 4} - X_{\max 4}$

$$X_{\min 4} = X_{\max 3} = 27,081 \text{ (мм)}$$

$$X_{\max 4} = X_{\min 4} + h = 27,119 \text{ (мм)}$$

5 интервал:  $X_{\min 5} - X_{\max 5}$

$$X_{\min 5} = X_{\max 4} = 27,119 \text{ (мм)}$$

$$X_{\max 5} = X_{\min 5} + h = 27,156 \text{ (мм)}$$

6 интервал:  $X_{\min 6} - X_{\max 6}$

$$X_{\min 6} = X_{\max 5} = 27,156 \text{ (мм)}$$

$$X_{\max 6} = X_{\min 6} + h = 27,193 \text{ (мм)}$$

7 интервал:  $X_{\min 7} - X_{\max 7}$

$$X_{\min 7} = X_{\max 6} = 27,193 \text{ (мм)}$$

$$X_{\max 7} = X_{\min 7} + h = 27,230 \text{ (мм)}$$

Определяем середины интервалов  $X_{O_i}$

1 интервал:

$$X_{O_1} = X_{\min 1} + \frac{h}{2} = 26,989 \text{ (мм)}$$

2 интервал:

$$X_{O_2} = X_{\min 2} + \frac{h}{2} = 27,026 \text{ (мм)}$$

3 интервал:

$$X_{O_3} = X_{\min 3} + \frac{h}{2} = 27,063 \text{ (мм)}$$

4 интервал:

$$X_{O_4} = X_{\min 4} + \frac{h}{2} = 27,100 \text{ (мм)}$$

5 интервал:

$$X_{O_5} = X_{\min_5} + \frac{h}{2} = 27,137 \text{ (мм)}$$

6 интервал:

$$X_{O_6} = X_{\min_6} + \frac{h}{2} = 27,174 \text{ (мм)}$$

7 интервал:

$$X_{O_7} = X_{\min_7} + \frac{h}{2} = 27,211 \text{ (мм)}$$

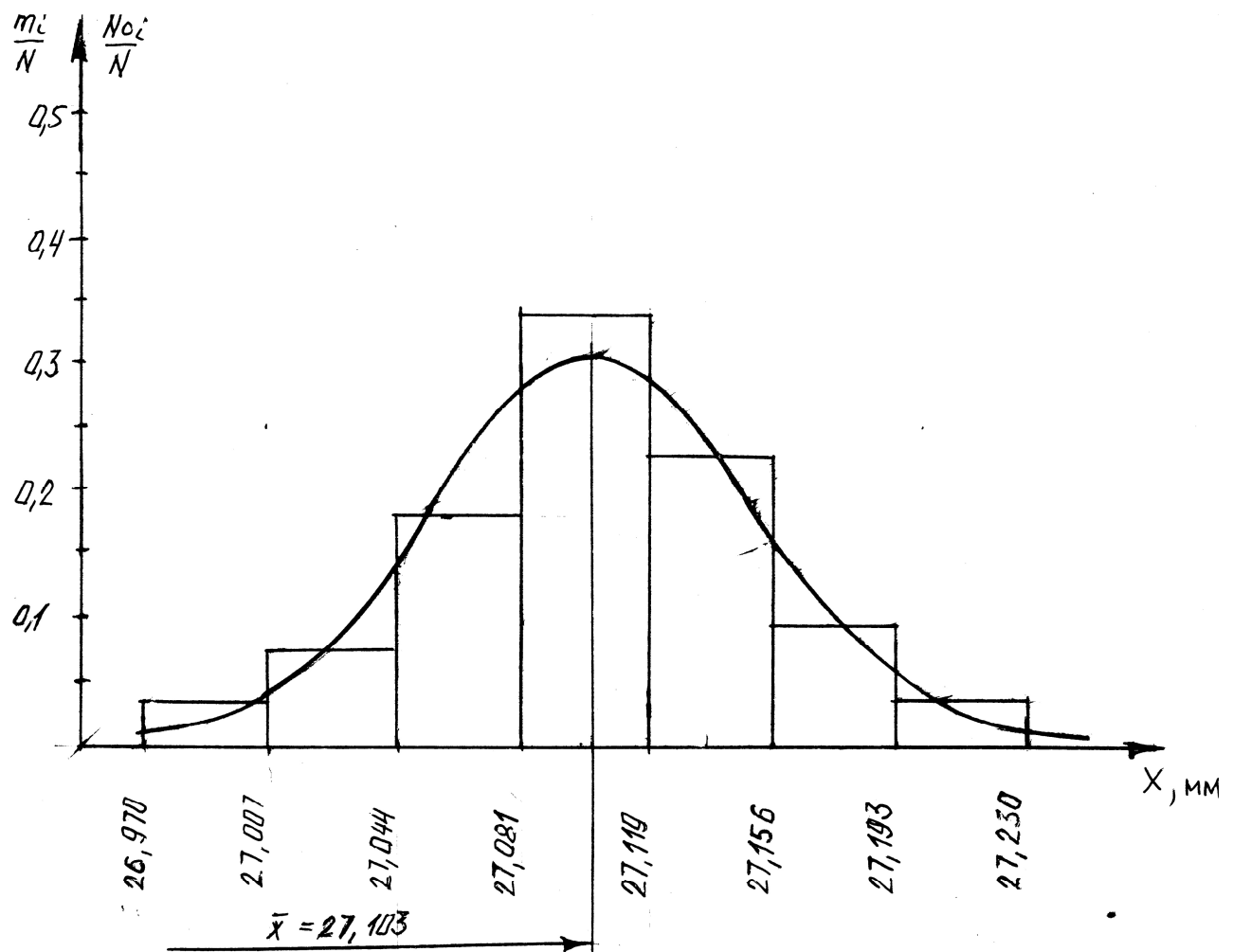
Определение количества размеров попадающих в каждый интервал  $m_i$

Используя заданную выборку подсчитываем количество размеров попадающих в каждый интервал ( если размер совпадает с границей интервала то его относят в интервал, находящийся слева по числовой оси )

Результаты выполненных выше расчетов занесем в таблицу:

Номер интервала	Границы интервала		Середина интервала, $X_{O_i}$ (мм)	Число размеров в интервале, $m_i$
	$X_{\min_i}$ (мм)	$X_{\max_i}$ (мм)		
1	26,970	27,007	26,989	2
2	27,007	27,044	27,026	4
3	27,044	27,081	27,063	10
4	27,081	27,119	27,100	18
5	27,119	27,156	27,137	12
6	27,156	27,193	27,174	5
7	27,193	27,230	27,211	2

Используя табличные данные строим гистограмму рассеивания единичных замеров и теоретическую кривую нормального распределения:



## 2. Проверка выборки на соответствие нормальному закону распределения

При числе измерений свыше 50 проверка распределения на соответствие нормальному закону может выполняться по критерию Пирсона. При использовании этого критерия определяется параметр хи-квадрат по следующей формуле:

$$\chi^2 = \sum \frac{(m_i - N_{o_i})^2}{N_{o_i}}, \text{ где } N_{o_i} - \text{теоретическая частота попадания в интервал.}$$

Теоретическая частота попадания в интервал определяется по формуле:

$$N_{o_i} = \frac{N * h}{\sigma_x} * \varphi(z),$$

$\varphi(z)$  – плотность вероятности появления размеров в каждом интервале;

$\sigma_x$  – среднеквадратичное отклонение размеров (СКО) выборки.

Считая, что СКО практически совпадает с его оценкой ( $\sigma_x \approx S_x$ ) приведем формулу, по которой определяется оценка СКО:

$$S_x = \sqrt{\frac{\sum m_i * (X_{o_i} - \bar{X})^2}{N}}$$

В данную формулу входит величина  $\bar{X}$ , которая представляет среднеарифметическое значение измеряемой величины и определяется по формуле:

$$\bar{X} = \frac{1}{N} * (\sum X_{o_i} * m_i)$$

После подстановки получим численные значения среднеарифметического и оценки СКО:

$$\bar{X} = 27,103 \text{ мм}$$

$$S_x = 0,049 \text{ мм}$$

Кроме полученных величин, для определения теоретической частоты попадания в интервал  $No_i$  необходимо знать плотность вероятности попадания размеров в каждом интервале. Эту величину можно определить по формуле:

$$\varphi(z) = \frac{e^{(-z^2/2)}}{\sqrt{2\pi}}$$

Так как расчеты по данной формуле достаточно сложны, значения плотности вероятности выбирают из таблицы в зависимости от безразмерного параметра  $Z$ , который для каждого интервала определяется по формуле:

$$Z_{o_i} = \frac{X_{o_i} - \bar{X}}{S_x}$$

Для 1 интервала:

$$Z_{o1} = 2,313,$$

что соответствует величине  $\varphi(z) = 0,028$

Для 2 интервала:

$$Z_{o2} = 1,561,$$

что соответствует величине  $\varphi(z) = 0,118$

Для 3 интервала:

$$Z_{o3} = 0,809,$$

что соответствует величине  $\varphi(z) = 0,287$

Для 4 интервала:

$$Z_{o4} = 0,057,$$

что соответствует величине  $\varphi(z) = 0,398$

Для 5 интервала:

$$Z_{O5} = 0,695,$$

что соответствует величине  $\varphi(z) = 0,312$

Для 6 интервала:

$$Z_{O6} = 1,447,$$

что соответствует величине  $\varphi(z) = 0,139$

Для 7 интервала:

$$Z_{O7} = 2,200,$$

что соответствует величине  $\varphi(z) = 0,035$

Определяем теоретические значения количества деталей для каждого интервала  $No_i$ .

Для 1 интервала:

$$No_1 = \frac{N * h}{S_x} * \varphi(Z_{O1}) = 1,103$$

Для 2 интервала:

$$No_2 = \frac{N * h}{S_x} * \varphi(Z_{O2}) = 4,710$$

Для 3 интервала:

$$No_3 = \frac{N * h}{S_x} * \varphi(Z_{O3}) = 11,455$$

Для 4 интервала:

$$No_4 = \frac{N * h}{S_x} * \varphi(Z_{O4}) = 15,873$$

Для 5 интервала:

$$No_5 = \frac{N * h}{S_x} * \varphi(Z_{O5}) = 12,447$$

Для 6 интервала:

$$No_6 = \frac{N * h}{S_x} * \varphi(Z_{O6}) = 5,558$$

Для 7 интервала:

$$No_7 = \frac{N * h}{S_x} * \varphi(Z_{O7}) = 1,414$$

На основании результатов измерений и расчета теоретических данных определяем фактическую и теоретическую частоту попадания размеров в интервал:

№ интервала	Фактическая частота, $\frac{m_i}{N}$	Теоретическая частота, $\frac{No_i}{N}$
1	0,0377	0,0208
2	0,0755	0,0889
3	0,1887	0,2161
4	0,3396	0,2995
5	0,2264	0,2348
6	0,0943	0,1049
7	0,0377	0,0267

Полученные результаты позволяют получить расчетную величину параметра хи-квадрат:

$$\chi^2 = 1,620$$

Для совпадения фактического закона распределения с теоретическим законом нормального распределения необходимо, чтобы выполнялось следующее условие:

$$\chi^2 \leq \chi^2_q$$

где  $\chi^2_q$  – теоретическое граничное значение параметра хи-квадрат, которое определяется по таблице (таблица 2 задания к контрольной работе).

Для получения табличного значения необходимо определиться с двумя параметрами:

- уровнем значимости  $q$ , который показывает вероятность того, что законы не совпадут. В нашем случае, в соответствии с заданием,  $q = 0,02$ ;

- числом степеней свободы  $\nu$ , которое определяется в зависимости от числа интервалов  $n$  и числа определяемых по статистике параметров, необходимых для совмещения модели и гистограммы  $r$ . Для нормального закона распределения  $r = 2$ , так как закон однозначно характеризуется двумя параметрами – СКО и МО (математическим ожиданием). Число степеней свободы определяется по формуле:

$$\nu = n - 1 - r = 7 - 1 - 2 = 4$$

Таким образом, табличное значение  $\chi^2_q = 11,670$ .

### **3. Определение доверительного интервала рассеивания случайных погрешностей вокруг среднего значения**

В доверительном интервале, который предстоит найти с вероятностью  $R_d$ , должно находиться истинное значение измеряемой величины.

Доверительные границы случайной погрешности находятся по формуле:

$$\Delta = \pm Z_p * S_{\bar{x}},$$

где  $S_{\bar{x}}$  – оценка СКО среднего арифметического значения, которая определяется по формуле:

$$S_{\bar{x}} = \frac{S_x}{\sqrt{N}}$$

Таким образом:

$$\Delta = \pm Z_p * \frac{S_x}{\sqrt{N}},$$

**Если условие выполняется**, то гипотеза о совпадении экспериментального и выбранного теоретического (нормального) распределения принимается (она не противоречит данным).

Так как по условию  $P_d = 0,68$ , то значение функции Лапласа:

$$F(Z_p) = P_d/2 = 0,34$$

Из таблицы определяем величину нормированного параметра  $Z_p$ , которая соответствует данному значению функции Лапласа

Так как условие  $\chi^2 \leq \chi^2_q$  выполняется, то

$$Z_p = 1,000$$

Таким образом, доверительный интервал случайной ошибки:

$$\Delta = \pm Z_p * \frac{S_x}{\sqrt{N}} = \pm 0,007 \text{ мм.}$$

Перед определением суммарной погрешности определим ее постоянные неисключенные составляющие.

Постоянные неисключенные составляющие:

- погрешность снятия показаний со шкалы (принимается равной цене деления шкалы прибора):

$$\theta_c = \pm 0,1 * C = \pm 0,001 \text{ мм,}$$

где  $C = 0,010 \text{ мм}$  - цена деления шкалы прибора;

- систематическая неисключенная погрешность округления результата:

$$\theta_o = \pm \frac{C}{\sqrt{12}}$$

$$\theta_o = \pm 0,003 \text{ мм}$$

- неисключенная погрешность прибора (условно принимается равной цене деления шкалы прибора):

$$\theta_{пр} = \pm 0,010 \text{ мм}$$



Суммирование частных постоянных погрешностей измерения производится по двум формулам:

$$\theta_{\Sigma 1} = \theta_c + \theta_o + \theta_{пр} = 0,014 \text{ мм}$$

$$\theta_{\Sigma 2} = k \sqrt{\theta_c^2 + \theta_o^2 + \theta_{пр}^2},$$

где  $k$  – поправочный коэффициент, зависящий от числа слагаемых погрешностей и доверительной вероятности. В нашем случае  $k = 0,960$

Тогда

$$\theta_{\Sigma 2} = 0,010 \text{ мм}$$

Для дальнейшего расчета принимаем  $\theta_{\Sigma} = 0,014 \text{ мм}$  (выбирается наибольшее значение)

В качестве общей случайной погрешности принимаем величину доверительного интервала, полученную из экспериментов по замерам параметра:

$$\xi_{\Sigma}(P) = \pm Z_p * \frac{S_x}{\sqrt{N}} = \pm 0,007 \text{ мм}$$

Определение суммарной погрешности измерения  $\pm \Delta \Sigma$

$$\pm \Delta \Sigma = \theta_{\Sigma} + \xi_{\Sigma}(P) = 0,021 \text{ мм}$$

В качестве окончательного результата принимаем большее значение.

Результат в общем виде:  $50,103 \pm 0,021 \text{ мм}$ .