МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования

УЛЬЯНОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

Кафедра «Инновационные технологии в машиностроении»

 «УТВЕРЖДАЮ»

 Зав. кафедрой, профессор

\_\_\_\_\_\_\_\_\_В.П. Табаков

«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020 г.

ЗАДАНИЕ

на курсовой проект по технологии машиностроения

студенту\_\_ИДДО\_\_\_ группы\_\_\_?????????\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Махмутовой Римме Ильхамовне\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. Тема работы\_\_«Разработка технологических процессов сборки насоса ЭЦН40-40А-2СБ и изготовления корпуса насоса ЭЦН40-40А-2-1»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2. Исходная информация к работе

Годовая программа выпуска насоса и корпуса\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ - 100 шт.

Продолжительность выпуска по неизменным чертежам \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ - 0,5 года

Сборочный чертеж \_ насоса ЭЦН40-40А-2СБ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Рабочие чертежи\_ корпуса насоса ЭЦН40-40А-2-1\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Технические условия на насос и корпус\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Материалы производственной практики\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

3. Технологические разработки

Маршрутный технологический процесс сборки \_ насоса ЭЦН40-40А-2СБ \_\_\_\_\_\_\_\_

Маршрутно-операционный технологический процесс изготовления\_ корпуса насоса \_

Маршрутно-операционный технологический процесс изготовления

с размерным анализом этого процесса \_-\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4. Конструкторские разработки

Расчет и проектирование в объеме технического проекта \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_приспособления для программной обработки заготовки корпуса\_ насоса \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

5. Графические разработки

Анализ точности механической обработки\_ заготовки корпуса\_ насоса \_\_\_\_\_\_\_\_ - 1 л.

Технологические эскизы\_ механической обработки\_ заготовки \_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ - 1 л.

Чертеж общего вида приспособления для программной обработки \_\_\_\_\_ \_\_\_\_ - 1 л.

 Итого: 3 л.

Дата выдачи задания «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020 г.

Срок выполнения «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2020 г.

Руководитель\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/О.Г. Крупенников/

Студент\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Р.И. Махмутова/