МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение   
высшего образования

УЛЬЯНОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ

Кафедра «Инновационные технологии в машиностроении»

«УТВЕРЖДАЮ»

Зав. кафедрой, профессор

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_В.П. Табаков

«17» февраля 2020г.

ЗАДАНИЕ

на курсовой проект по технологии машиностроения

студенту ИДДО группы УМЗ-17-ТМбу

Хасянову Равилю Гильмановичу

1. Тема работы Технологические процессы сборки редуктора ГС6.332.168 СБ

и изготовления корпуса ГС 8. 020. 734.

2. Исходная информация к работе

Годовая программа выпуска 500 шт.

Продолжительность выпуска по неизменным чертежам 4 года

Сборочный чертеж редуктора ГС6.332.168 СБ .

Рабочий чертеж корпуса ГС 8.020.734.

Технические условия на редуктор и корпус.

3. Технологические разработки

Маршрутный технологический процесс сборки редуктора.

Маршрутно-операционный технологический процесс изготовления корпуса.

4. Конструкторские разработки

Расчет и проектирование в объеме технического проекта приспособления для механической обработки.

5. Графические разработки

Анализ точности механической обработки\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 1л.

Технологические эскизы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 1л.

Чертеж общего вида приспособления \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 1л.

Итого: 3 л.

Дата выдачи задания «17» февраля 2020г.

Срок выполнения «20» мая 2020г.

Руководитель\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Студент\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_