Содержание

Введение...................................................................................................................3

1. Обзор и анализ конструкции железнодорожно-строительными машинами и оборудованием имеющихся на предприятии……………………........................4

2. Описание конструкции 1-2 ед. железнодрожно-строительной машины и оборудование имеющихся на предприятии………………………………….......5

3. Техника безопасности и охраны труда на предприятии……...........................6

4. Дать оценку работы предприятия, технического персонала и мероприятия по устранению выявленных недостатков..............................................................8

Заключение...............................................................................................................9

Список рекомендуемой литературы…………………………………………...10

Отчет по учебной практике (по профилю специальности) содержит 10страниц.

Железнодорожно-строительная машина, ремонт, дизельный двигатель, техническое обслуживание, ремонт, техническое обслуживание, техника безопасности.

Объектом исследования является Уральская дирекция по эксплуатации путевых машин.

Цель работы – закрепление и расширение знаний по организации технического обслуживания, ремонта и эксплуатации железнодорожно-строительных машин.

В процессе разработки отчета по практике (по профилю специальности) рассмотрена производственная структура управления предприятием «Уральская дирекция по эксплуатации путевым машин». Кроме того приведена информация о техническом оснащении линейного участка станции Рубцовск.

В отчете по практике отражена техника безопасности.

Введение

Учебнаяпрактика представляет собой ознакомление с производственным процессом, применение теоретических знаний на производстве. Студентам необходим сбор информации на предприятии, где проводится производственная практика, для дальнейшего выполнения отчета по практике. Я проходил учебную практику на предприятии Уральской дирекции по эксплуатации путевых машин: линейном участке Рубцовск, станции Рубцовск.

1.Обзор и анализ конструкции железнодорожно-строительными машинами и оборудованием имеющихся на предприятии.

На данном предприятий имеются машины тяжелого типа, связанные с вырезкой щебня из-под ж.д. пути и его очисткой. Имеются 3 разновидности щебнеочистительных машин: ЩОМ-1200, РМ-2002, СЧ-601.

RM 2002 выпускается австрийской фирмой Pllasser&Theurer и предназначена для очистки щебеночного балласта от засорителей, в частности - на сложных участках пути. Производительность RM 1000 м3/ч, что в полтора раза выше, чем у ранее использовавшихся аналогов.  
  Машина поднимает рельсошпальную решетку на необходимую высоту и срезает щебеночный балласт (на глубину 50 сантиметров от подошвы шпалы), после чего щебень очищается, дробится и подается в составы под засорители, ровняет площадку земляного полотна, укладывает защитные материалы (геотекстиль и георешетку) и укладывает новый грунт, а также выполняет сопутствующие операции по обновлению балластного слоя. Применение машины существенно сокращает затраты на ремонт пути, в том числе за счет очистки и повторного использования путевых материалов.ЩОМ-1200 производительностью до 1200 куб.м/ч, осуществляющая послойную укладку очищенного балласта в путь с разделением его по фракциям и уплотнением поверхности среза перед укладкой геотекстиля или пенополистирольных плит и уплотнением первого (нижнего) слоя очищенного балласта.

ЩОМ-1200 предназначен для очистки от засорителей щебёночного балласта с отбором засорителей в сторону от пути или в специальный подвижной состав.

При максимальной производительности ширина очистки достигает 5м., а глубина – 60см. Машина состоит из трех секций: тягово-энергетической секции ТЭС, добывающей секции, очистной секции. ТЭС – тягово-энергетическая секция оснащена дизель-генератором мощностью 650кВт фирмы «Cummins». Машина может работать и одной секцией на вырезку балласта без его очисти, выпускаемые на ОАО КЗ «Ремпутьмаш, дочернем предприятии ОАО «РЖД», предназначены для очистки и вырезки загрязненного щебня на глубину до 65 см ниже уровня подошв шпал.

Щебнеочиистительная машина СЧ является единицей СПС с экипажной частью, содержащей раму балочной конструкции, ходовые тележки типа 18-100, автосцепки , тормозную систему сигнальные устройства. Машина несамоходная и при работе передвигается и снабжается электрической энергией от тягового модуля через систему штепсельных разъемов . Привод рабочего оборудования электрический и гидравлический. Для питания гидросистемы под капотом устанавливается насосная станция.

2. Описание конструкции 1-2 ед. железнодрожно-строительной машины и оборудование имеющихся на предприятии.

Машина СЧ-601 является единицей СПС с экипажной частью, содержащей раму балочной конструкции, ходовые тележки  типа 18-100, автосцепки, тормозную систему сигнальные устройства. Машина несамоходная и при работе передвигается и снабжается электрической энергией от тягового модуля через систему штепсельных разъемов. Привод рабочего оборудования электрический и гидравлический. Для питания гидросистемы под капотом  устанавливается насосная станция.

Рабочее оборудование машины включает выгребное скребковое устройство. При работе желоба  устанавливаются гидроцилиндрами  в рабочее положение, подпутная балка заводится под путь талью и закрепляется на желобах. Участок цепи соединяется с участками, расположенными на желобах. Предусмотрена короткая подпутная балка для работы на станционных путях в стесненных габаритных условиях, и длинная балка для работы на перегоне. Цепь в начале работы натягивается путем перемещения блока привода двумя гидроцилиндрами. Цепь приводится в движение двумя электродвигателями через редуктор. Каждый скребок имеет по четыре стержня. Подгребающие крылья  поворачиваются в плане гидроцилиндрами для регулирования ширины захвата балласта. Щебень вырезается из подшпальной зоны балластной призмы и по рабочему желобу (слева по направлению движения машины при работе) поступает в загрузочную воронку. Далее он конвейером транспортируется либо в грохот (режим очистки балласта), либо перегружается на конвейер отбора засорителей (режим вырезки балласта и погрузки его на подвижной состав для вывоза). Для этого конвейер перемещается вдоль машины на 630 мм по роликам  с направляющими с помощью гидроцилиндра . В грохоте балласт просеивается, проходя два яруса сит, а засорители попадают на конвейер, перегружаются на выбросной поворотный конвейер. Конвейер может поворачиваться в плане на угол 360° из транспортного положения (показано на рисунке) в положение разгрузки на состав для засорителей или в отвал.

3.Техника безопасности и охраны труда на предприятии.

К работам на железнодорожных путях допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинский осмотр (освидетельствование) и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья, прошедшие вводный и первичный на рабочем месте инструктажи по охране труда, обучение безопасным методам и приемам работы, стажировку на рабочем месте и проверку знаний требований охраны труда, а также обучение правилам электробезопасности и проверку знаний правил электробезопасности в объеме должностных обязанностей с присвоение соответствующей группы допуска; обучение правилам пожарной безопасности и проверку знаний правил пожарной безопасности в объеме должностных обязанностей; обучение безопасным приемам выполнения работ и методам оказания первой помощи пострадавшему при несчастных случаях на производстве.  
Не реже одного раза в 3 месяца рабочий проходит повторный инструктаж на рабочем месте по охране труда, не реже одного раза в год – очередную проверку знаний требований охраны труда, периодический медосмотр – в соответствии с законодательством РФ.  
Рабочий, своевременно не прошедший соответствующий инструктаж по охране труда и ежегодную проверку знаний по охране труда, к работам не допускается.  
Рабочий обязан:  
— соблюдать Правила внутреннего трудового распорядка;  
— соблюдать требования настоящей инструкции, инструкции о мерах пожарной безопасности, инструкции по электробезопасности;  
— соблюдать правила личной гигиены, перед приемом пищи необходимо мыть руки с мылом;  
— уметь оказывать первую помощь пострадавшему, знать место нахождения аптечки, а также уметь пользоваться средствами пожаротушения и знать место их нахождения;  
— поддерживать порядок на рабочем месте;  
— не допускать присутствия на рабочем месте посторонних лиц.  
При проведении работ на железнодорожных путях наиболее опасными и вредными производственными факторами, которые могут воздействовать на работника в процессе работы, являются:  
— опасность наезда подвижного состава;  
— опасность поражения электрическим током при обнаружении оборванных проводов;  
— повышенный уровень шума;  
— повышенная или пониженная температура воздуха.  
Рабочий должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты в соответствии с действующими Нормами выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты (СИЗ).  
 Выдаваемые специальная одежда, специальная обувь и другие СИЗ должны соответствовать характеру и условиям работы, обеспечивать безопасность труда, иметь сертификат соответствия.  
Средства индивидуальной защиты, на которые не имеется технической документации, а также с истекшим сроком годности к применению не допускаются.  
 Использовать спецодежду и другие СИЗ для других, нежели основная работа, целей запрещается.  
При замеченных неисправностях применяемого оборудования, инструмента, транспортного средства или возникновении аварийной ситуации рабочий должен:  
— прекратить работу;  
— предупредить работающих об опасности;  
— организовать работу по устранению аварийной ситуации.  
Курить разрешается только в специально отведенном и оборудованном для этого месте, принимать пищу разрешается в комнате отдыха и приема пищи. Пить воду только из специально предназначенных для этого установок.  
Запрещается употреблять в рабочее время алкогольные напитки, токсические и наркотические вещества, а также находиться на рабочем месте или территории предприятия в состоянии алкогольного, наркотического или токсического опьянения.  
Рабочий обязан немедленно извещать непосредственного руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, происшедшем на производстве, об ухудшении своего здоровья, в том числе о появлении острого профессионального заболевания (отравления).  
 За невыполнение требований безопасности, изложенных в настоящей инструкции, в зависимости от характера допущенных нарушений и их последствий, рабочий несет дисциплинарную, материальную или уголовную ответственность согласно действующему законодательству Российской Федерации.

4. Дать оценку работы предприятия, технического персонала и мероприятия по устранению выявленных недостатков.

Процесс оценки деятельности работы предприятия является важным и необходимым элементом процесса . Данный процесс представляет собой действие, которое направлено на соизмерение затрат и результатов, к которым приводит деятельность предприятия. Так же стоит отметить, что эффективность должна быть направлена на достижение целей предприятия. Оценка эффективности предприятия носит еще название «аудит предприятия». Под данным термином понимается «процедура для оценки эффективности существующей системы управления персоналом в компании, оценка соответствия кадрового потенциала компании ее целям и стратегиям развития». Аудит предприятия необходим для того, чтобы: − найти проблемы в области управления персоналом; − сформировать набор эффективных методов кадрового управления; − привести систему кадрового управления в соответствии с законодательством; − определить роль кадровой службы в деятельности предприятия в целом; − сократить затраты на кадровое управление. Необходимость в оценке эффективности деятельности кадровой службы появилась сравнительно недавно. Это было вызвано тем, что современный этап научно-технической революции значительно изменил роль человека в производственном процессе. Если раньше он был приложением к машинам и оборудованию, то сегодня стал основным стратегическим 23 ресурсом предприятия. Поэтому, все средства, потраченные на персонал, рассматриваются сейчас как «инвестиции в человеческий капитал — основной источник прибыли.

Заключение

В ходе производственной практики изучил устройство и конструкцию следующих путевых машин: ЩОМ-1200, РМ-2002, СЧ-601, . Выполнял обязанности по специальности технолог в техническом отделе предприятия.

На основании полученных теоретических знаний в институте и практических знаний на производстве составил отчет по практике.

Список рекомендуемой литературы

1. Моргунов Ю.Н. Техническая эксплуатация путевых и строительных машин : учебник для студентов техникумов и колледжей железнодорожного транспорта / Ю. Н. Моргунов. - М. : ГОУ "УМЦ ЖДТ", 2009. - 701 с. - (Среднее профессиональное образование). - Библиогр.: с. 693-700. - 1000 экз. - ISBN 978-5-89035-581-2.

2. Путевые машины: Учебник / М.В. Попович, В.М. Бугаенко, Б.Г. Волковойнов и др.; Под ред. М.В. Поповича, В.М. Бугаенко. - М.: ГОУ "Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте", 2009. - 820 с.

3. Шестопалов К.К. Подъемно-транспортные, строительные и дорожные машины и оборудование : учебное пособие для студентов учреждений среднего профессионального образования / К. К. Шестопалов. - 6-е изд., стер. - М. : Академия, 2012. - 320 с. : табл., рис., граф. - (Среднее профессиональное образование. Транспорт). - 1000 экз. - ISBN 978-5-7695-8589-0

4.Девисилов, Владимир Аркадьевич. Охрана труда [текст] :учебник для студентов учреждений среднего профессионльного образования / В. А. Девисилов. – 5-е издание, перераб. и доп. – М. : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2013. – 512 с. рис. – 2000 экз. – ISBN 978-5-91134-430-6 ( в пер.). – ISBN 978-5-16-006550-2.