

## Исходные данные для проектирования фасонных резцов

Рассчитать и сконструировать круглый и призматический фасонные резцы согласно варианту для наружного обтачивания фасонной детали заданной формы и размеров

Общие условия для проектирования всех вариантов заданий:

- деталь изготавливается из пруткового материала;
- диаметр прутка на два мм больше максимального размера фасонного профиля детали;
- заготовку обрабатывают с проточкой канавки под отрезание;
- шероховатость обработанной фасонной поверхности  $Ra = 2 \text{ мкм}$ ;
- допуски на все диаметральные размеры детали  $T_d = \pm 0,05 \text{ мм}$ ;
- допуски на все линейные размеры детали  $T_l = \pm 0,1 \text{ мм}$ ;
- тип производства детали – массовый;
- тип производства инструмента – мелкосерийный.

### 1. Резец фасонный круглый

Марка материала - 45Г

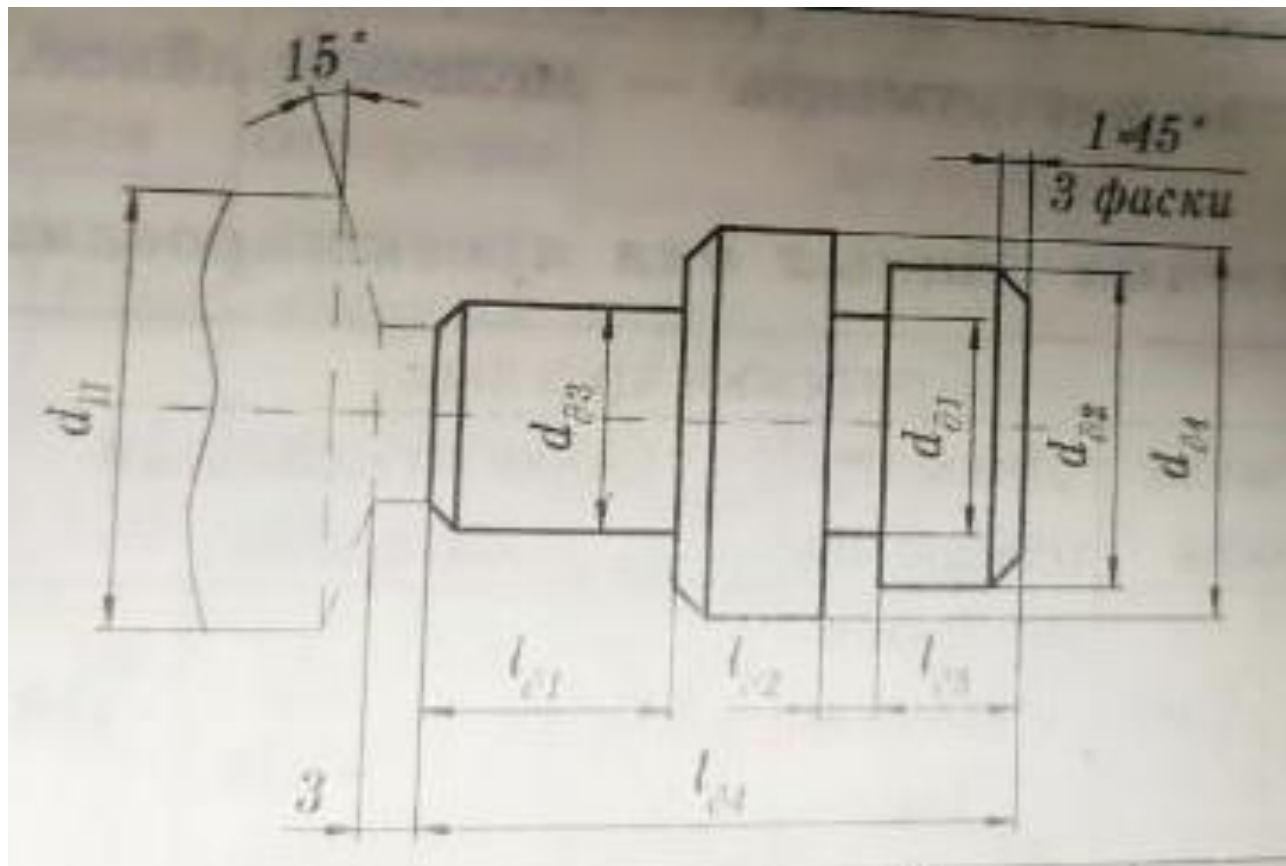
$\sigma_b$ , МПа – 730

HB - 228

Размеры, мм:

$d_{d1}$	$d_{d2}$	$d_{d3}$	$d_{d4}$	$l_{d1}$	$l_{d2}$	$l_{d3}$	$l_{d4}$
28	30	35	45	13	3	15	40

Эскиз:



## 2. Резец фасонный призматический

Марка материала - 30ХМ

$\sigma_b$ , МПа – 655

НВ - 212

Размеры, мм:

$d_{d1}$	$d_{d2}$	$d_{d3}$	$d_{d4}$	$l_{d1}$	$l_{d2}$	$l_{d3}$	$l_{d4}$
30	32	35	48	13	5	17	40

Эскиз:

