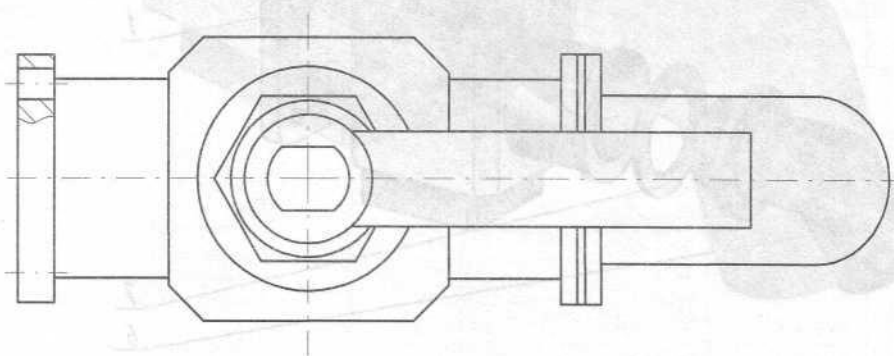
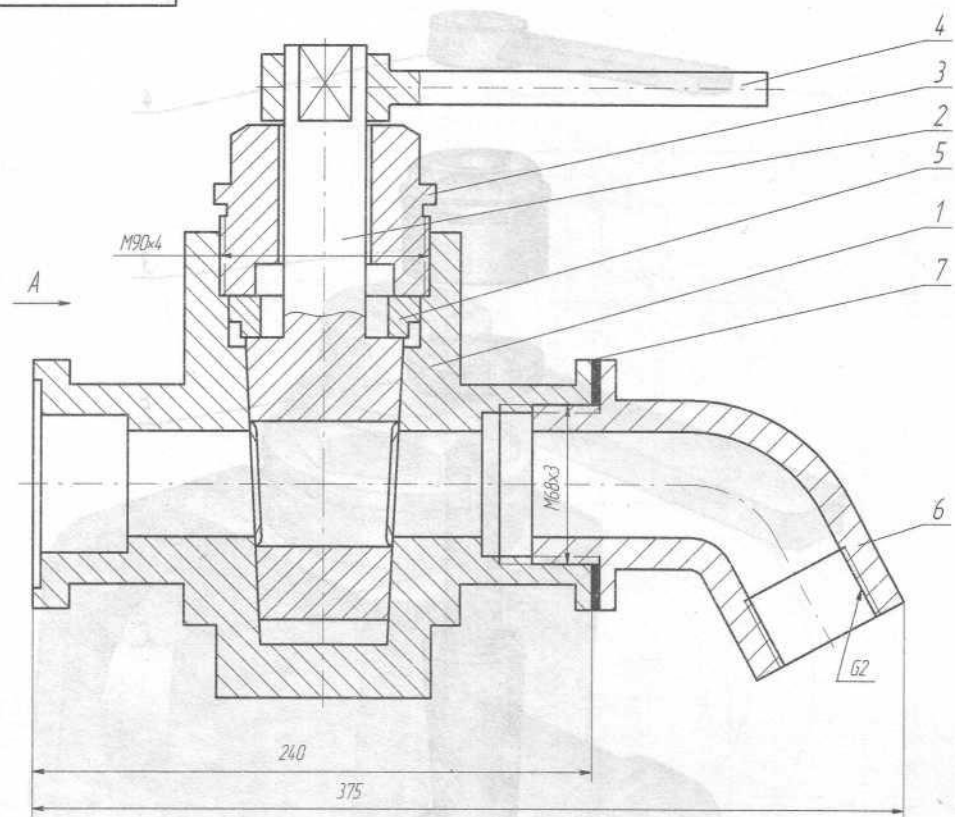
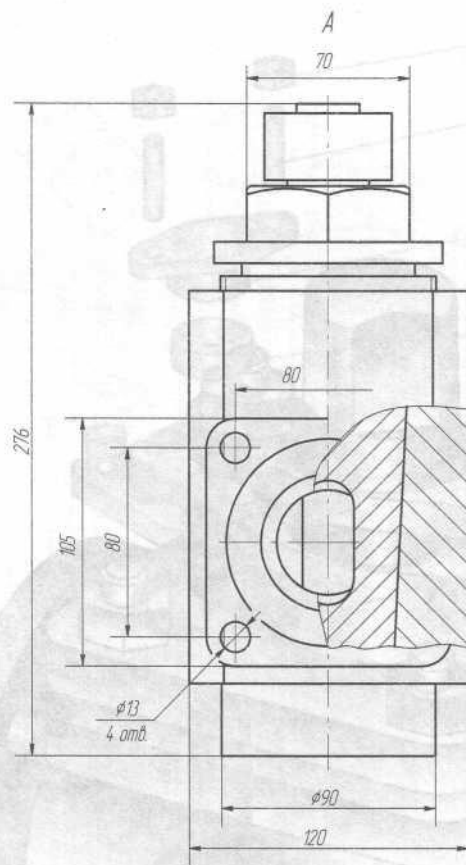


МЧ КТ 02.000.80



МЧ КТ 02.000.80	МЧ КТ 02.000.80
МЧ КТ 02.000.80	МЧ КТ 02.000.80



Сливной кран устанавливается на конце трубопровода и служит для выпуска жидкости. Для этого рукоятка 4 ставится вдоль трубопровода, а для прекращения выпуска – поперек. Для обеспечения в кране герметичности конус пробки 2 притирается к внутренней стенке корпуса 1.

Крышка 3 и кольца 5 обеспечивают необходимую плотность прилегания пробки 2 к внутренней поверхности корпуса 1.

Наименование и назначение всех других деталей понятны из чертежа и таблицы-перечня.

#### Задание

1. Прочитать чертёж общего вида.
2. Выполнить:
  - сборочный чертёж;
  - спецификацию;
  - чертежи деталей поз. 1, 2, 4, 6;
  - 3D-модели этих деталей.

#### Контрольные вопросы

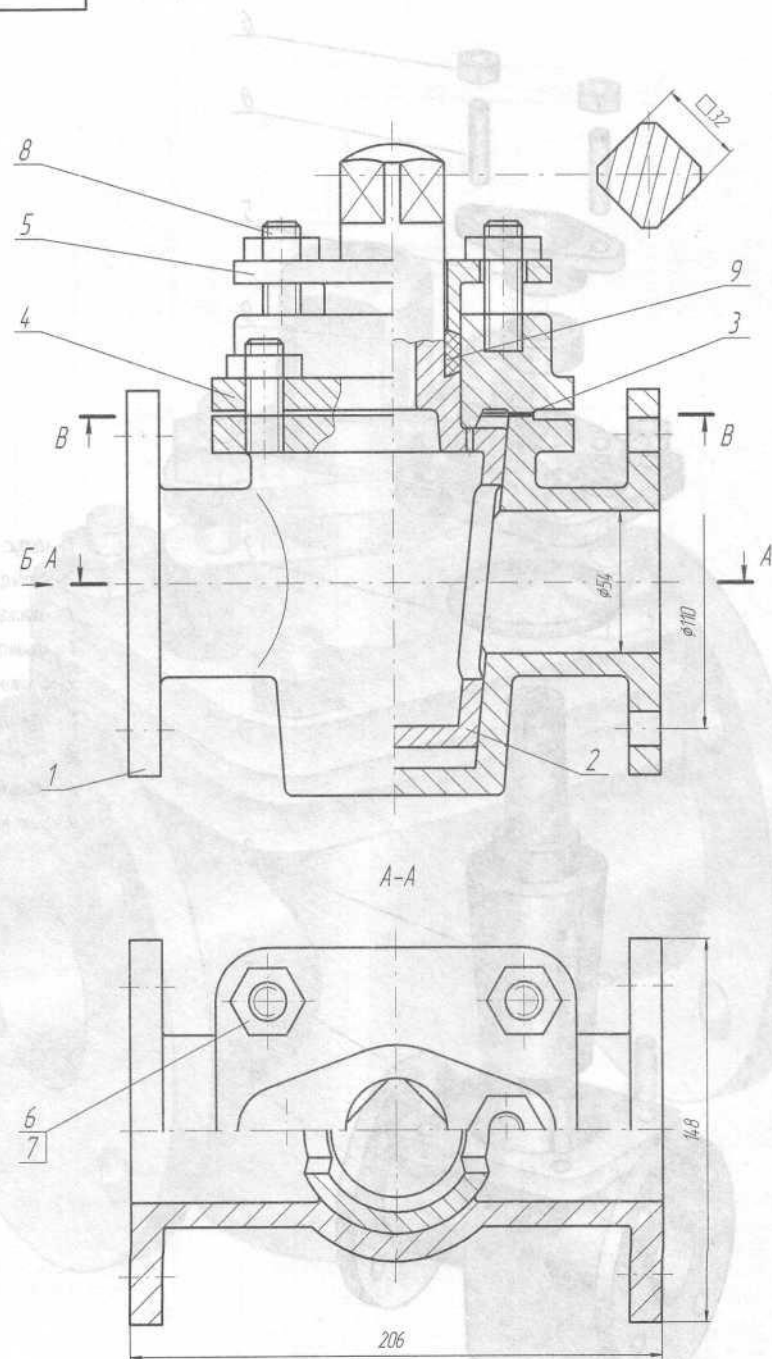
1. Назовите оригинальные и стандартные детали.
2. Обведите контуры деталей поз. 1, 2, 4, 6.
3. Назовите конструктивные элементы этих деталей.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Вновь разрабатываемые изделия				
1	МЧ КГ 02.001	Корпус	1	Бр05Ц15С5
2	МЧ КГ 02.002	Пробка	1	Бр05Ц15С5
3	МЧ КГ 02.003	Крышка	1	СТ5
4	МЧ КГ 02.004	Рукоятка	1	СТ5
5	МЧ КГ 02.005	Кольцо	1	Бр05Ц15С5
6	МЧ КГ 02.006	Колена	1	Бр05Ц15С5
7	МЧ КГ 02.007	Прокладка	1	Картон

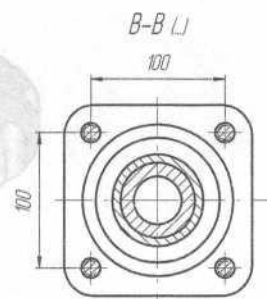
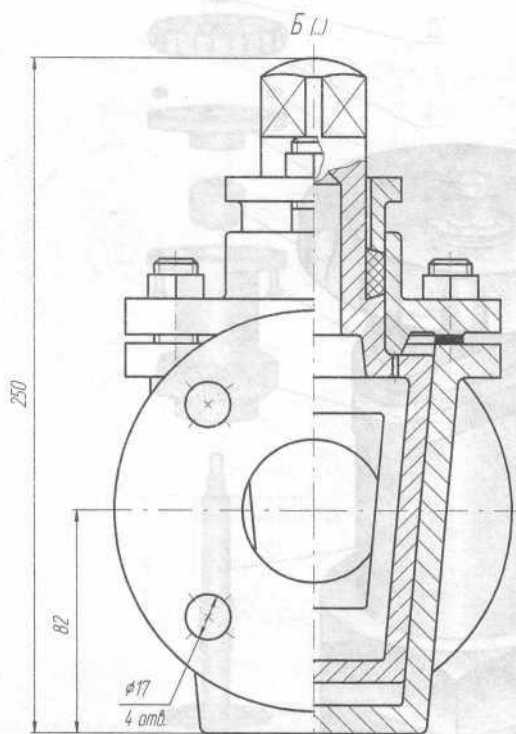
Кран сливной

Лист  
13

МЧ КТ 03.000.80



МЧ КТ 03.000.80	МЧ КТ 03.000.80
МЧ КТ 03.000.80	МЧ КТ 03.000.80



Пробковый кран устанавливается на трубопроводах и используется при большом расходе жидкости. Для этого достаточно повернуть в корпусе 1 коническую (конусность 1:5) пробку 2 на угол 90°.

Наименование и назначение всех других деталей понятны из чертежа и таблицы-перечня.

#### Задание

1. Прочитать чертёж общего вида.

2. Выполнить

- сборочный чертёж;
- спецификацию;
- чертежи деталей поз. 1, 2, 4, 5;
- 3D-модели этих деталей.

#### Контрольные вопросы

1. Назовите оригинальные и стандартные детали.
2. Обведите контуры деталей поз. 1, 2, 4, 5.
3. Назовите конструктивные элементы этих деталей.

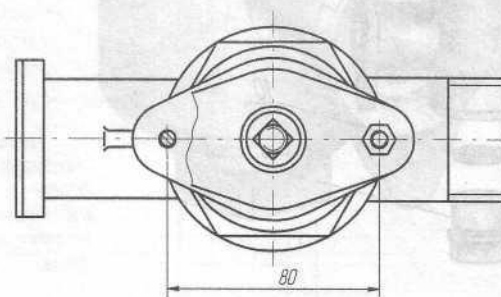
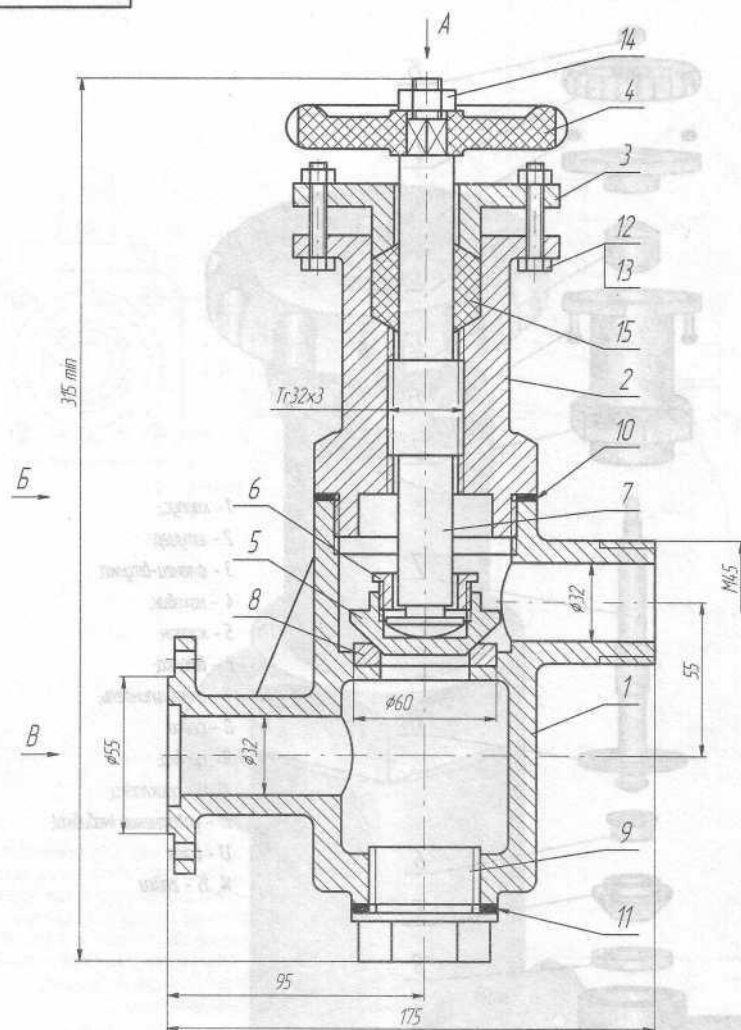
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Вновь разрабатываемые изделия				
1	МЧ КГ 03.001	Корпус	1	СЧ 15
2	МЧ КГ 03.002	Пробка	1	АСЧ-1
3	МЧ КГ 03.003	Прокладка	1	Картон
4	МЧ КГ 03.004	Крышка	1	СЧ 15
5	МЧ КГ 03.005	Втулка-фланец	1	СЧ 15
Покупные изделия				
6		Гайка М14,5 ГОСТ 5915	6	
7		Шпилька М14×45,58	4	
		ГОСТ 22034		
8		Шпилька М14×50,58	2	
		ГОСТ 22034		
9		Уплотнение		Набивка

Кран пробковый

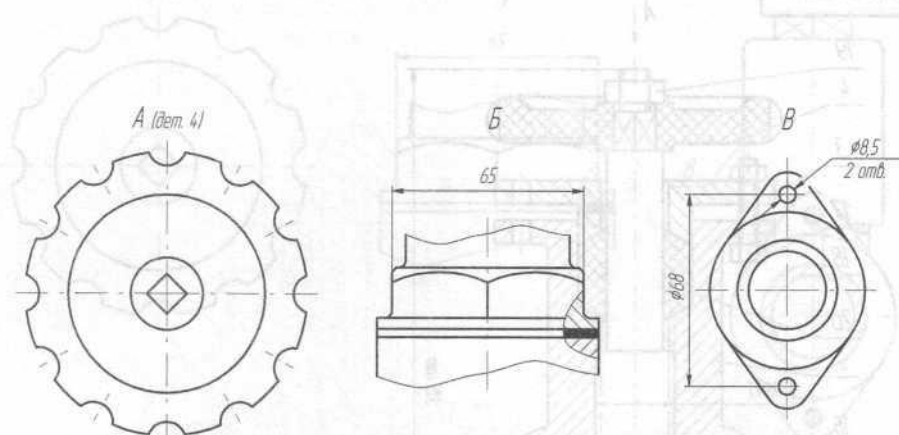
Лист

15

МЧ КТ 04.000.В0



Дет. 4, 14 не показаны



Вентиль состоит из корпуса 1, штуцера 2 и винта-шпинделя 7, с которым соединен клапан 5, взаимодействующий с седлом 8.

При вращении маховичка 4 влево винт 7 будет подниматься и клапан 5 откроет отверстие седла 8. При этом жидкость или пар начнет переходить из нижней горизонтальной трубы в верхнюю. Для предотвращения утечки между штуцером 2 и винтом 7 предусмотрено уплотнение (набивка) 15, которое поджимается фланцем-штулкой 3. Для сохранения герметичности предусмотрены прокладки 10, 11. Последняя установлена под торец прокладки 9, закрывающей спускное отверстие.

#### Задание

1. Прочитать чертёж общего вида.

2. Выполнить:

- сборочный чертёж;
- спецификацию;
- чертежи деталей поз. 1, 2, 7;
- 3D-модели этих деталей.

#### Контрольные вопросы

1. Назовите оригинальные и стандартные детали.
2. Обведите контуры деталей поз. 1, 2, 7.
3. Назовите конструктивные элементы этих деталей.

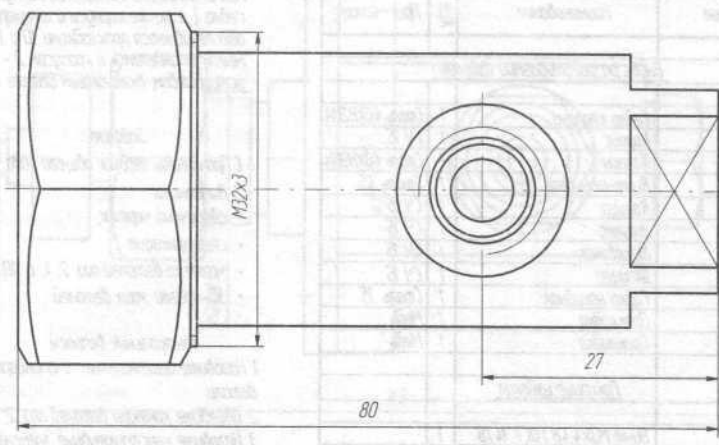
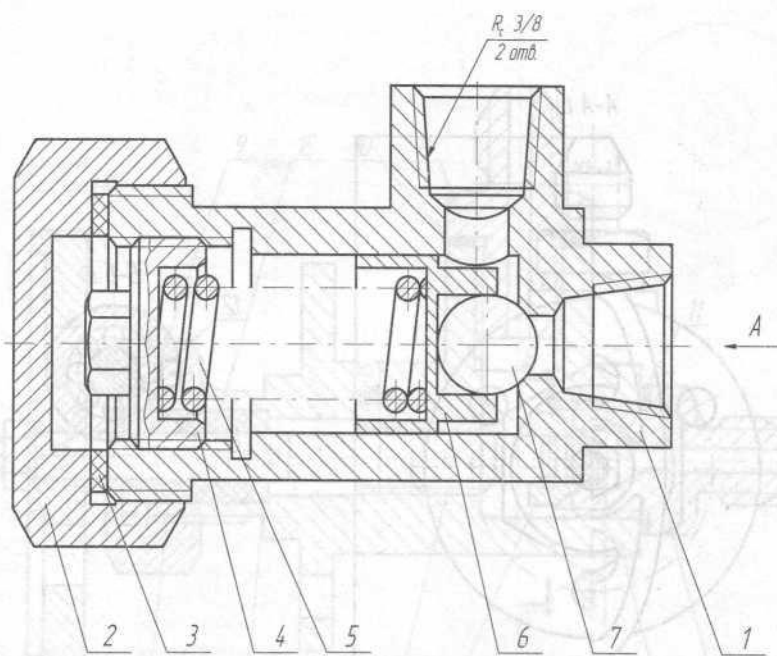
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Вновь разрабатываемые изделия</u>				
1	МЧ КГ 04.001	Корпус	1	Ст 15
2	МЧ КГ 04.002	Штуцер	1	Ст 15
3	МЧ КГ 04.003	Фланец-штулка	1	Ст 15
4	МЧ КГ 04.004	Маховичок	1	Винилпласт
5	МЧ КГ 04.005	Клапан	1	Сталь 40ХН2МА
6	МЧ КГ 04.006	Втулка	1	Ст 5
7	МЧ КГ 04.007	Винт-шпиндель	1	Сталь 45
8	МЧ КГ 04.008	Седло	1	Ст 15
9	МЧ КГ 04.009	Прокладка	1	Сталь 35
10	МЧ КГ 04.010	Прокладка-шайба	1	Медь
11	МЧ КГ 04.011	Прокладка-шайба	1	Медь
<u>Покупные изделия</u>				
12		Болт М6х28,58 ГОСТ 7798	4	
13		Гайка М6,5 ГОСТ 5915	4	
14		Гайка М10,5 ГОСТ 5915	1	
15		Уплотнение		Набивка

Вентиль

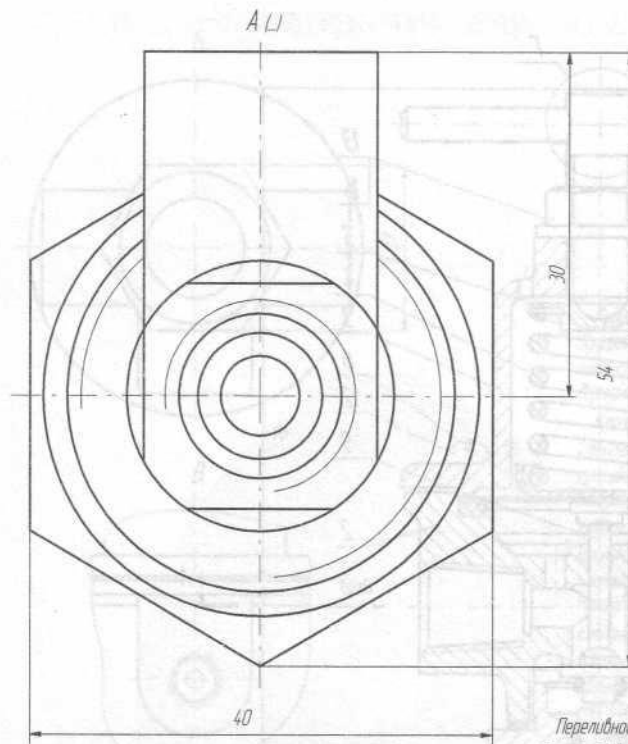
Лист

17

МН КТ 07.00.00.00







Переливной клапан служит для поддержания заданного давления в системе, к которой он присоединяется с помощью конической резьбы.

Под действием пружины 5 клапан прижимает шарик к отверстию в корпусе 1 и перекрывает выход жидкости или воздуха из системы.

Под давлением рабочей среды шарик клапана отодвигается и сжимает пружину 5, в результате центральное отверстие открывается и избыточная рабочая среда выходит из каждого отверстия.

Для регулирования давления в системе следует отвернуть гайку 2 и повернуть регулировочную гайку 4.

#### Задание

1. Прочитать чертеж общего вида.

2. Выполнить:

- сборочный чертеж;
- спецификацию;
- чертежи деталей поз. 1, 4, 5, 6;
- 3D-модели этих деталей.

#### Контрольные вопросы

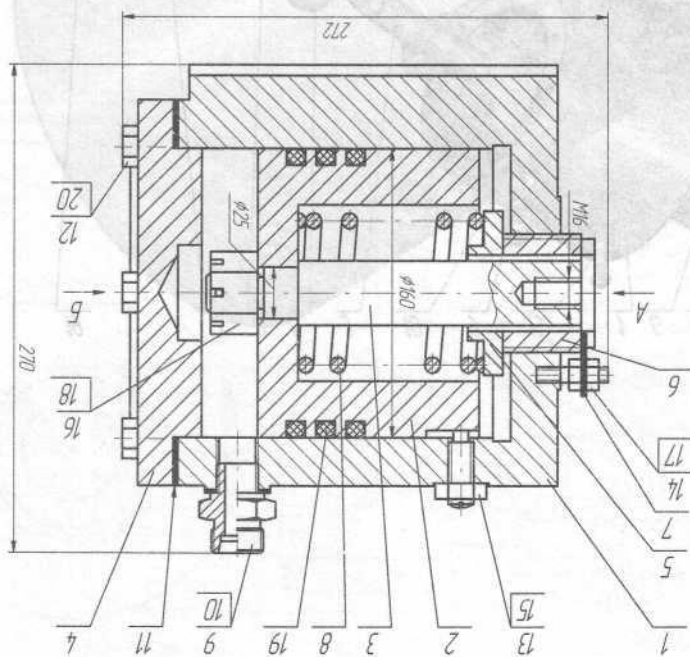
1. Назовите оригинальные и стандартные детали.
2. Обведите контуры деталей поз. 1, 4, 5, 6.
3. Назовите конструктивные элементы этих деталей.

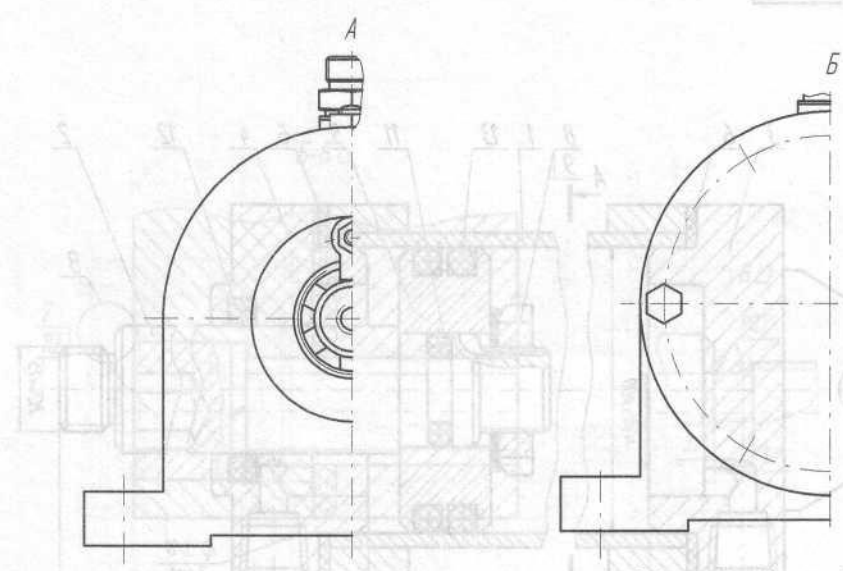
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Вновь разрабатываемые изделия				
1	МЧ КГ 07.001	Корпус	1	Ст 15
2	МЧ КГ 07.002	Гайка накидная	1	Сталь 35
3	МЧ КГ 07.003	Прокладка	1	Паразит
4	МЧ КГ 07.004	Гайка регулировочная	1	Сталь 35
5	МЧ КГ 07.005	Пружина $d=3$ , $l=6$ ; $H_b=35$	1	Сталь 60С2
6	МЧ КГ 07.006	Клапан	1	Сталь 40Х2М2М
Покупные изделия				
7		Шарик 12 ГОСТ 3722	1	

Клапан переливной

Лист  
20







Пневмоцилиндр предназначен для создания натяжения ленты нормально замкнутого тормоза. Он состоит из корпуса 1, в котором перемещается поршень 2. Уплотнение создается кольцами 19. Цилиндр соединен со штоком 3 с помощью прорезной гайки 16, фиксируемой шплинтом 18. С противоположного конца в шток ввинчивается шпилька, которая соединяется с тормозной лентой /3/. Натяжение последней создается пружиной сжатия 8, которая действует на поршень и шток. Для выключения тормоза (отжатия ленты от тормозного шкива) подается сжатый воздух через штуцер 9. Тормозной момент (натяжение ленты) регулируется с помощью регулировочной гайки 6, воздействующей на пружину 8 через втулку 5. После регулирования гайка фиксируется в требуемом положении деталью 7. От вращения поршень преобразуется стопорным винтом 13, являющимся направляющей шпилькой. Назначение остальных деталей очевидно и в описании не приводится.

Задание

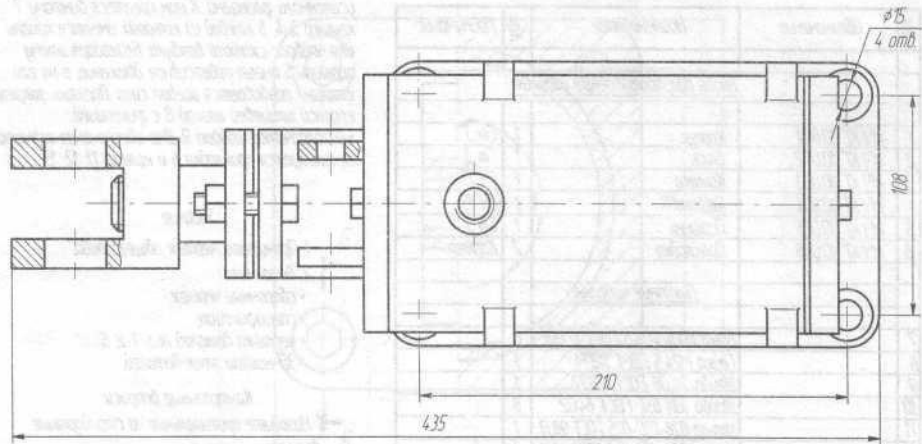
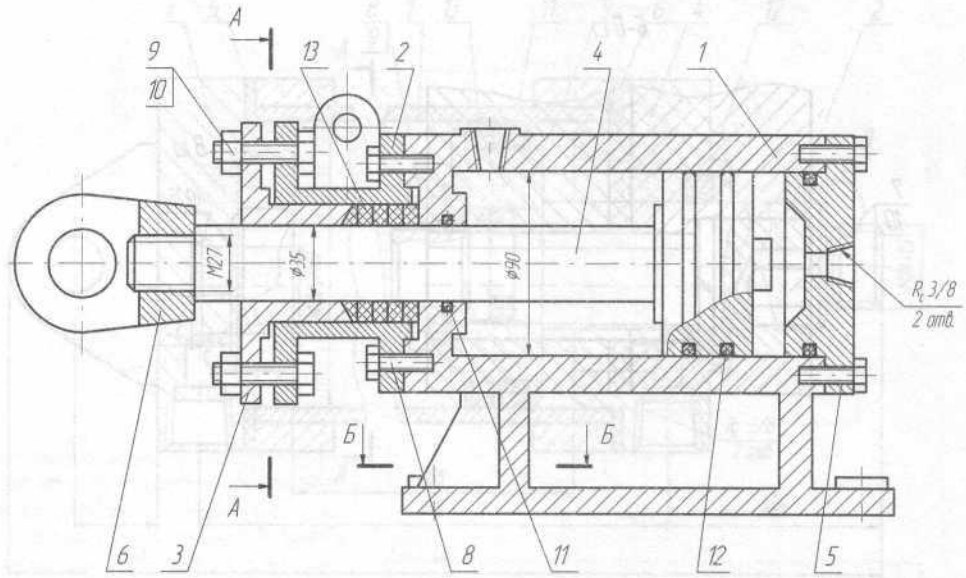
1. Прочитать чертёж общего вида.  
2. Выполнить:  
• сборочный чертёж;  
• спецификацию;  
• чертежи деталей поз. 2, 3, 4, 8;  
• 3D-модели этих деталей.

Контрольные вопросы

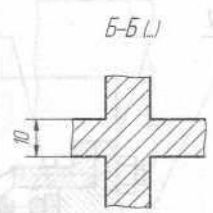
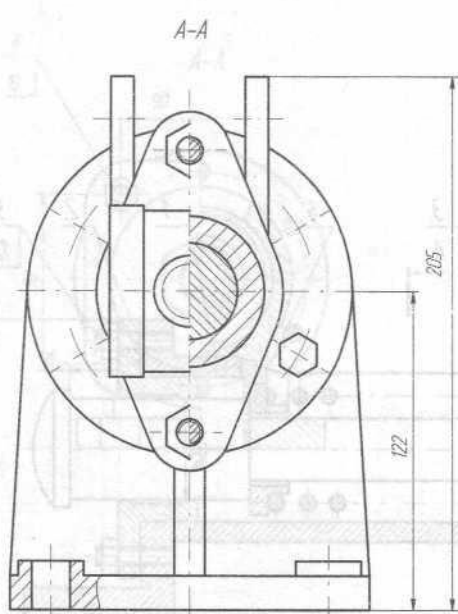
1. Назовите оригинальные и стандартные детали.  
2. Обведите контуры деталей поз. 2, 3, 4, 8.  
3. Назовите конструктивные элементы этих деталей.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Вновь разрабатываемые изделия				
1	МЧ КГ 09.001	Корпус	1	СЧ 15
2	МЧ КГ 09.002	Поршень	1	Ст 5
3	МЧ КГ 09.003	Шток	1	Ст 3
4	МЧ КГ 09.004	Крышка	1	СЧ 15
5	МЧ КГ 09.005	Втулка	1	Ст 3
6	МЧ КГ 09.006	Гайка регулировочная	1	Сталь 35
7	МЧ КГ 09.007	Фиксатор	1	Сталь 45
8	МЧ КГ 09.008	Пружина	1	Сталь 60С2
9	МЧ КГ 09.009	Штуцер	1	Сталь 35
10	МЧ КГ 09.010	Прокладка	1	Медь
11	МЧ КГ 09.011	Прокладка	1	Картон
Покупные изделия				
12		Болт М12х40,58 ГОСТ 7798	6	
13		Винт М12х40,48 ГОСТ 11075	1	
14		Гайка М8х5 ГОСТ 5915	2	
15		Гайка М12х5 ГОСТ 5915	1	
16		Гайка М24х58 ГОСТ 5918	1	
17		Шпилька М8х40,58 ГОСТ 22032	1	
18		Шплинт 5х50 ГОСТ 397	1	
19		Кольцо 150-160-58 ГОСТ 9833	3	
20		Прокладка Ø1, l=300		

МН КТ 1100080



Исполнитель:   
 Дата:   
 Проверка:   
 МН



Основными частями гидрацилиндра являются корпус 1 и поршень 4. Последний движется в цилиндре под давлением масла, которое подается в цилиндр поочередно через резьбовые отверстия деталей 1 и 5.

Шток поршня 4 соединен с вилкой 6. Эта деталь присоединяется к звену механизма, которому поршень 4 сообщает возвратно-поступательное движение.

Уплотнения поршня 4, внутри корпуса 1 и штока поршня с деталями 2 и 3, а также корпуса 1 и крышки 5 обеспечиваются кольцами 11, 12 и 13.

#### Задание

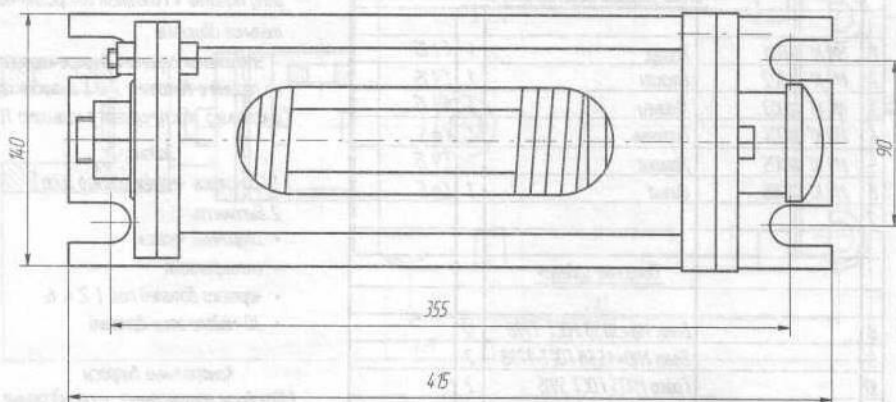
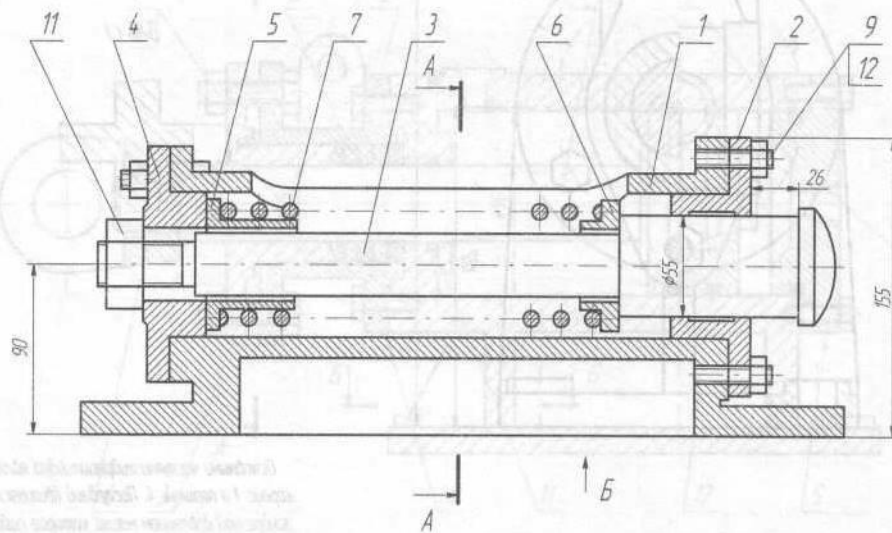
1. Прочитать чертёж общего вида.
2. Выполнить:
  - сборочный чертёж;
  - спецификацию;
  - чертежи деталей поз. 1, 2, 4, 6;
  - 3D-модели этих деталей.

#### Контрольные вопросы

1. Назовите оригинальные и стандартные детали.
2. Обведите контуры деталей поз. 1, 2, 4, 6.
3. Назовите конструктивные элементы этих деталей.

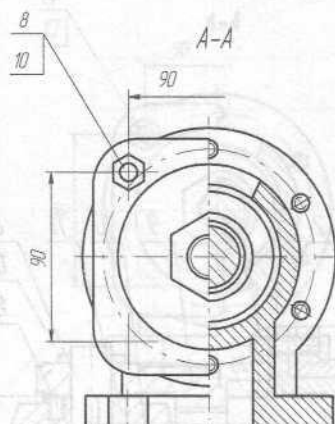
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Вновь разрабатываемые изделия				
1	МЧ КГ 11.001	Корпус	1	СЧ 15
2	МЧ КГ 11.002	Шток	1	СЧ 15
3	МЧ КГ 11.003	Фланец	1	СЧ 15
4	МЧ КГ 11.004	Поршень	1	СЧ 5
5	МЧ КГ 11.005	Крышка	1	СЧ 15
6	МЧ КГ 11.006	Вилка	1	СЧ 5
7				
Покупные изделия				
8		Болт М8х30,58 ГОСТ 7798	12	
9		Болт М10х45,58 ГОСТ 7798	2	
10		Гайка М10,5 ГОСТ 5915	2	
11		Кольцо 035-043-46 ГОСТ 9833	1	
12		Кольцо 080-090-58 ГОСТ 9833	3	
13		Кольцо СГ-34-54-5 ГОСТ 6418	5	

М4 КТ 12.000.80



М4 КТ 12.000.80

М4 КТ 12.000.80



Амортизатор крепят на раме транспортирующего устройства четырьмя болтами, которые входят в пазы основания корпуса 1.

Движущаяся на транспортирующем устройстве (автоматической линии) деталь толкателем подводится к буферу 3, перемещающемуся внутри корпуса 1, закрытом крышками 2, 4. Пружина 7 гасит ударные нагрузки, действующие на буфер 3, причём осевая сила пружины регулируется гайкой 11.

Наименование и назначение остальных деталей понятны из рисунков и таблицы-перечня.

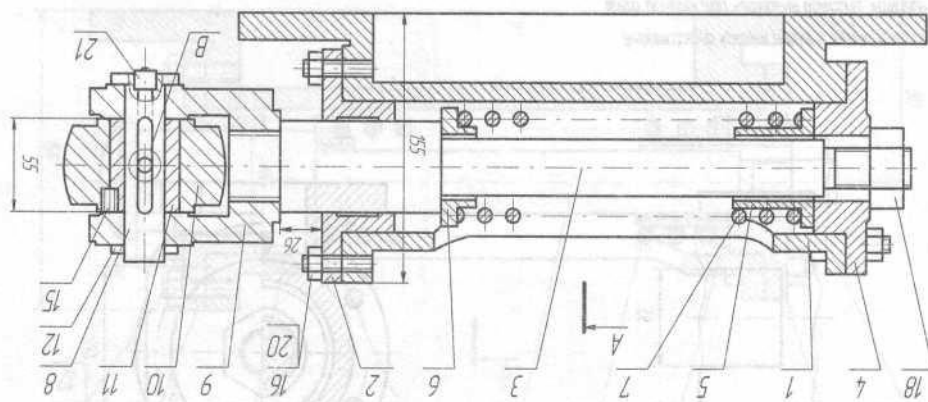
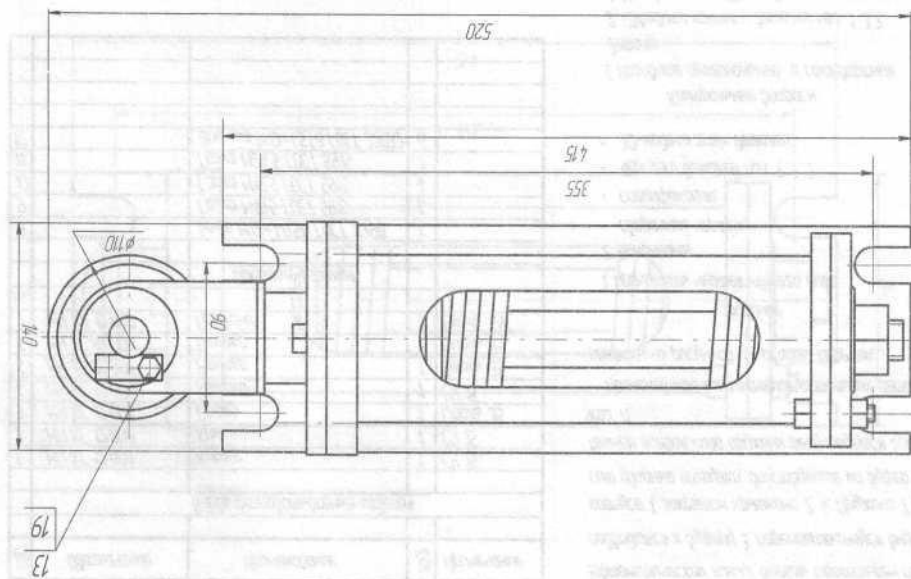
#### Задание

- 1 Прочитать чертеж общего вида
- 2 Выполнить
  - сборочный чертёж;
  - спецификацию;
  - чертежи деталей поз. 1, 3, 7;
  - 3D-модели этих деталей.

#### Контрольные вопросы

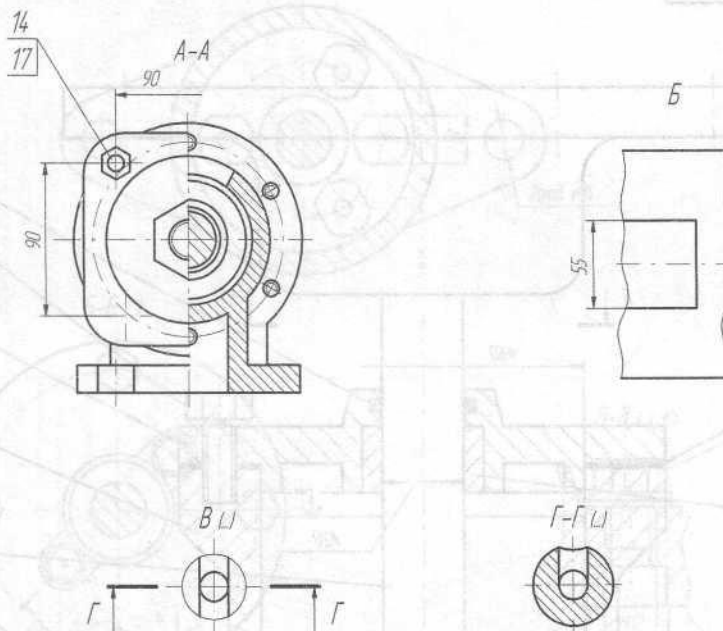
- 1 Назовите оригинальные и стандартные детали.
- 2 Обведите контуры деталей поз. 1, 3, 7.
- 3 Назовите конструктивные элементы этих деталей.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Вновь разрабатываемые изделия				
1	МЧ КГ 12.001	Корпус	1	СЧ Б
2	МЧ КГ 12.002	Крышка	1	СЧ Б
3	МЧ КГ 12.003	Буфер	1	Сталь 35
4	МЧ КГ 12.004	Крышка	1	СЧ Б
5	МЧ КГ 12.005	Втулка	1	Сталь 35
6	МЧ КГ 12.006	Втулка	1	Сталь 35
7	МЧ КГ 12.007	Пружина	1	Сталь 65Г
Покупные изделия				
8		Болт М12×40,58 ГОСТ 7798	4	
9		Гайка М10,5 ГОСТ 5915	6	
10		Гайка М12,5 ГОСТ 5915	4	
11		Гайка М24,5 ГОСТ 5915	1	
12		Шпилька М10×45,58 ГОСТ 22032	6	



М4 КГ 13.000.80





Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<i>Вновь разрабатываемые изделия</i>				
1	МЧ КГ 13.001	Корпус	1	СЧ 15
2	МЧ КГ 13.002	Крышка	1	СЧ 15
3	МЧ КГ 13.003	Буфер	1	Сталь 35
4	МЧ КГ 13.004	Крышка	1	СЧ 15
5	МЧ КГ 13.005	Втулка	1	Сталь 35
6	МЧ КГ 13.006	Втулка	1	Сталь 35
7	МЧ КГ 13.007	Пружина	1	Сталь 65Г
8	МЧ КГ 13.008	Ось	1	Ст 5
9	МЧ КГ 13.009	Вилка	1	Ст 5
10	МЧ КГ 13.010	Ролик	1	Сталь 45
11	МЧ КГ 13.011	Втулка	1	АСЧ-1
12	МЧ КГ 13.012	Пластина	1	Сталь 35
<i>Покупные изделия</i>				
13		Болт М8×25,58 ГОСТ 8798	2	
14		Болт М12×40,58 ГОСТ 8798	4	
15		Винт М10×15,48 ГОСТ 11074	1	
16		Гайка М10,5 ГОСТ 5915	6	
17		Гайка М12,5 ГОСТ 5915	4	
18		Гайка М24,5 ГОСТ 5915	1	
19		Шайба 8Н 65Г ГОСТ 6402	2	
20		Шпилька М10×45,58 ГОСТ 22032	6	
21		Масленка 3.11 ГОСТ 19853	1	

Описание амортизатора данной конструкции аналогично приведенному на листе 26.

Дополнительно ролик 10 служит для направления при прокатке заготовок.

Наименование и назначение остальных деталей понятны из рисунка и таблицы-перечня.

#### Задание

1. Прочитать чертеж общего вида.
2. Выполнить:
  - сборочный чертеж;
  - спецификацию;
  - чертежи деталей поз. 1, 9, 10.
  - 3D-модели этих деталей.

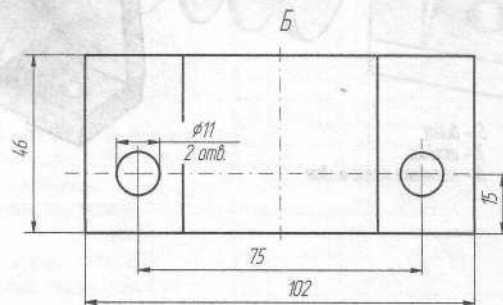
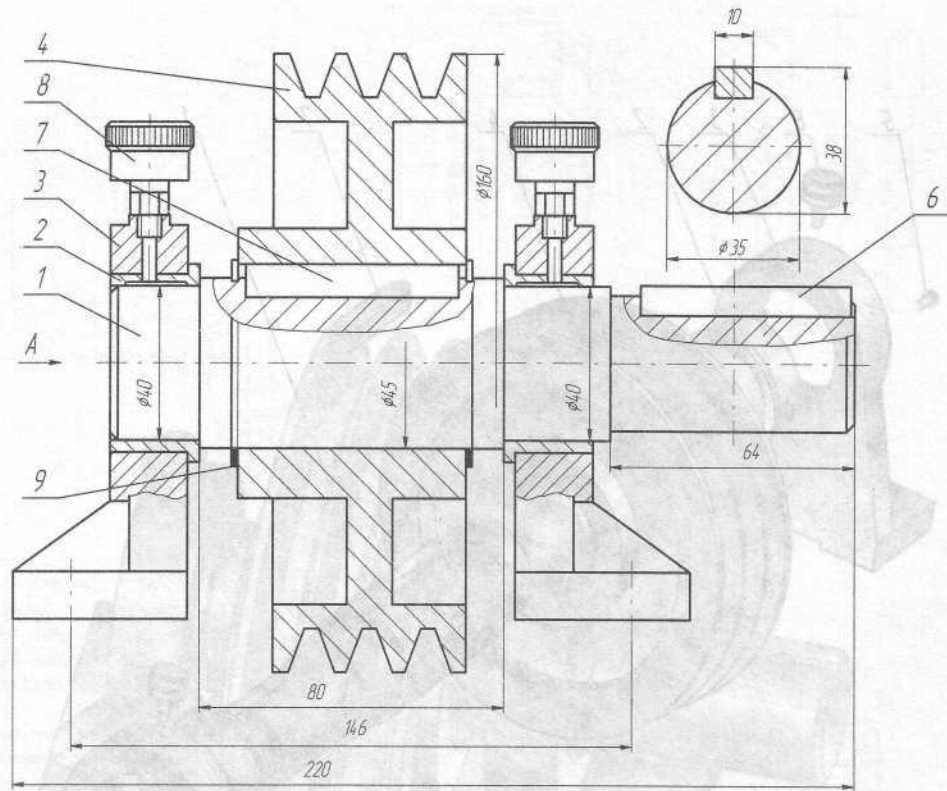
#### Контрольные вопросы

1. Назовите оригинальные и стандартные детали.
2. Обведите контуры деталей поз. 1, 3, 7.
3. Назовите конструктивные элементы этих деталей.

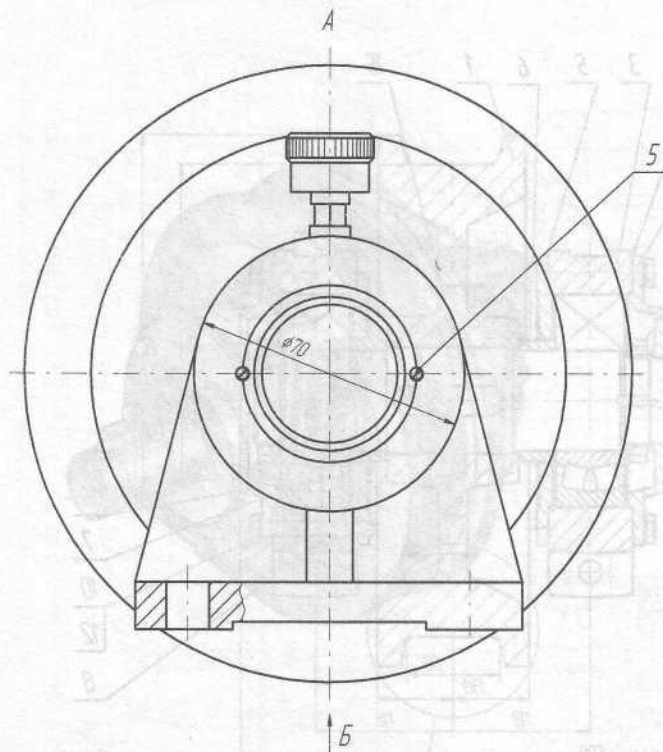
Амортизатор роликовый

Лист  
27

МЧ КТ 18.000.80



18.000.80	МЧ КТ
18.000.80	МЧ КТ



На валу 1 посажен шкив 4, для угловой фиксации которого используется шпонка 6, а осевой – кольца 9. Вал имеет две опоры скольжения, каждая из которых состоит из корпуса 3, втулки 2 и стопорных винтов 5. Для смазывания используются колпачковые масленки 8.

Наименование и назначение остальных деталей очевидны из чертежей и таблицы-перечня.

#### Задание

1 Прочитать чертеж общего вида.

2 Выполнить:

- сборочный чертеж;
- спецификацию;
- чертежи деталей поз. 1-4;
- 3D-модели этих деталей.

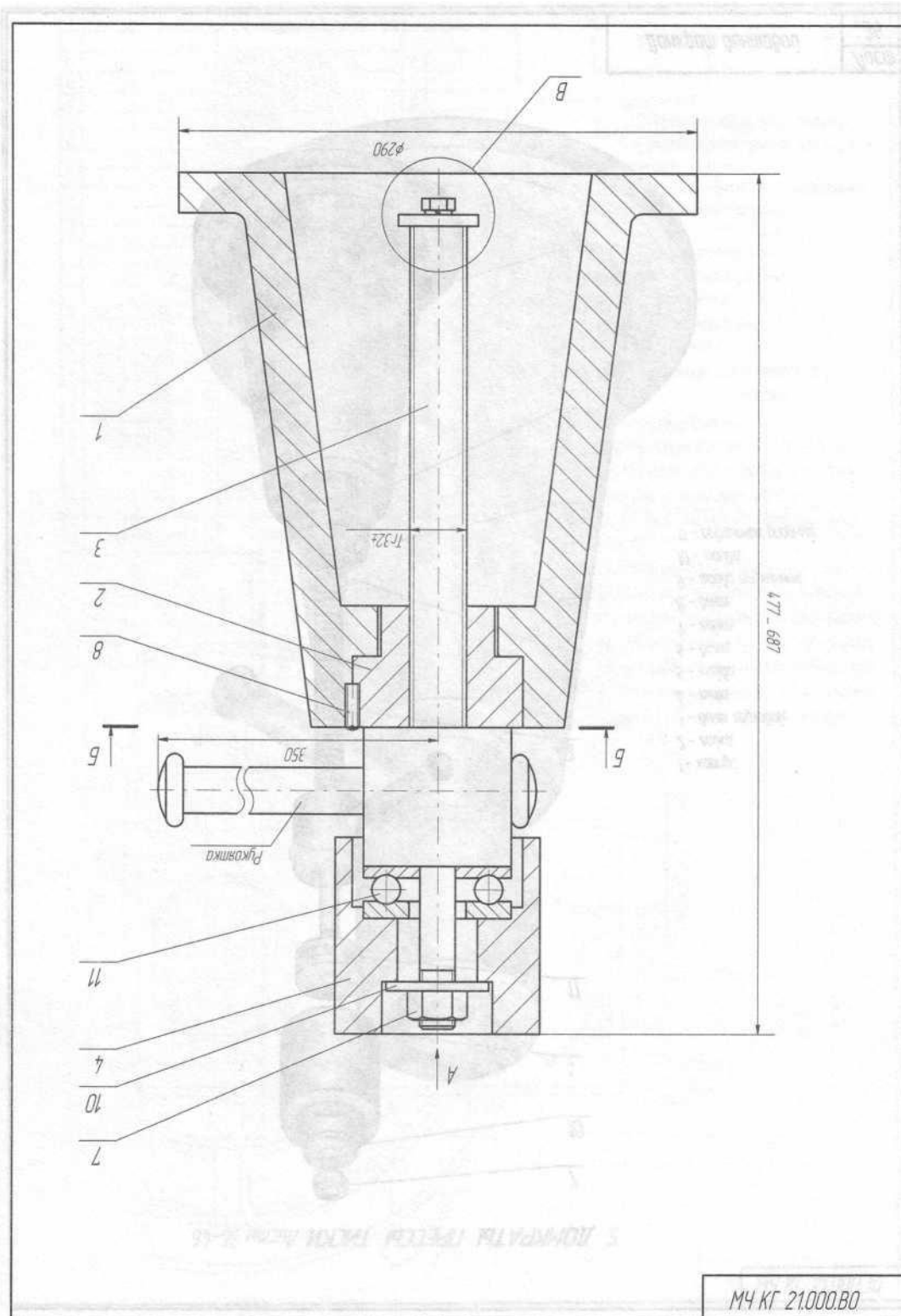
#### Контрольные вопросы

- 1 Назовите оригинальные и стандартные детали.
- 2 Обведите контуры деталей поз. 1-4.
- 3 Назовите конструктивные элементы этих деталей.

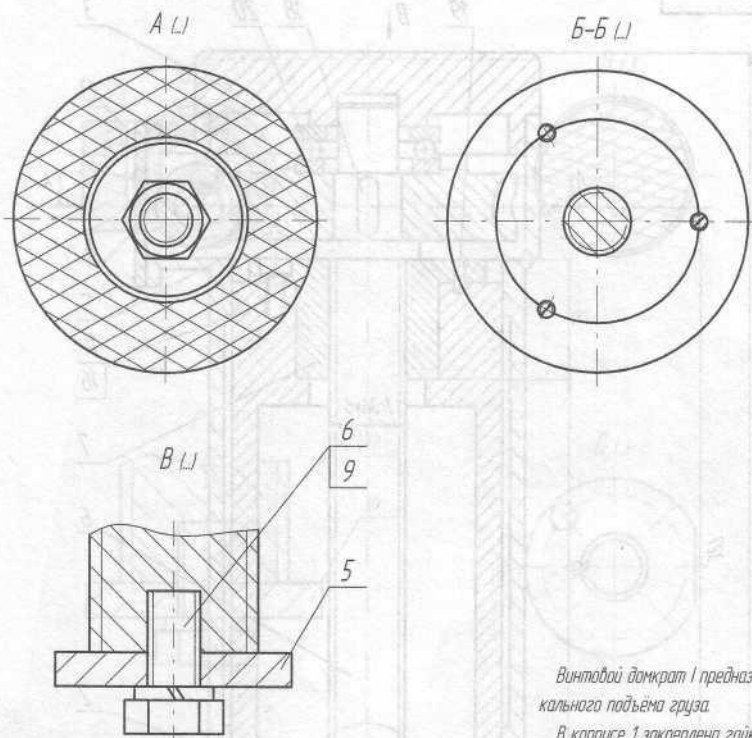
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Вновь разрабатываемые изделия				
1	МЧ КГ 18.001	Вал	1	Сталь 45
2	МЧ КГ 18.002	Втулка	2	Бр05С15С5
3	МЧ КГ 18.003	Корпус	2	Ст 5
4	МЧ КГ 18.004	Шкив	1	Ст 15
Популярные изделия				
5		Винт М5×10,48 ГОСТ 1478	4	
6		Шпонка 10×8×56 ГОСТ 23360	1	
7		Шпонка 12×8×56 ГОСТ 23360	1	
8		Масленка колпачковая	2	
9		Кольца 45 ГОСТ 13942	2	

Вал приводной  
ремённой передачи

Лист  
33







Винтовой домкрат 1 предназначен для вертикального подъема груза.

В корпусе 1 закреплена гайка 2 винтами 8. С гайкой взаимодействует винт 3, в верхней части которого установлен упорный подшипник 11. На него опирается плита 4, закрепленная на винте 3 гайкой 7 и шайбой 10.

Для ограничения хода винта 3 предусмотрены шайба 9 и болт 6.

Наименование и назначение остальных деталей очевидны из чертежа и таблицы-перечня.

#### Задание

1. Прочитать чертеж общего вида.
2. Выполнить:
  - сборочный чертёж;
  - спецификацию;
  - чертежи деталей поз. 1-4;
  - 3D-модели этих деталей.

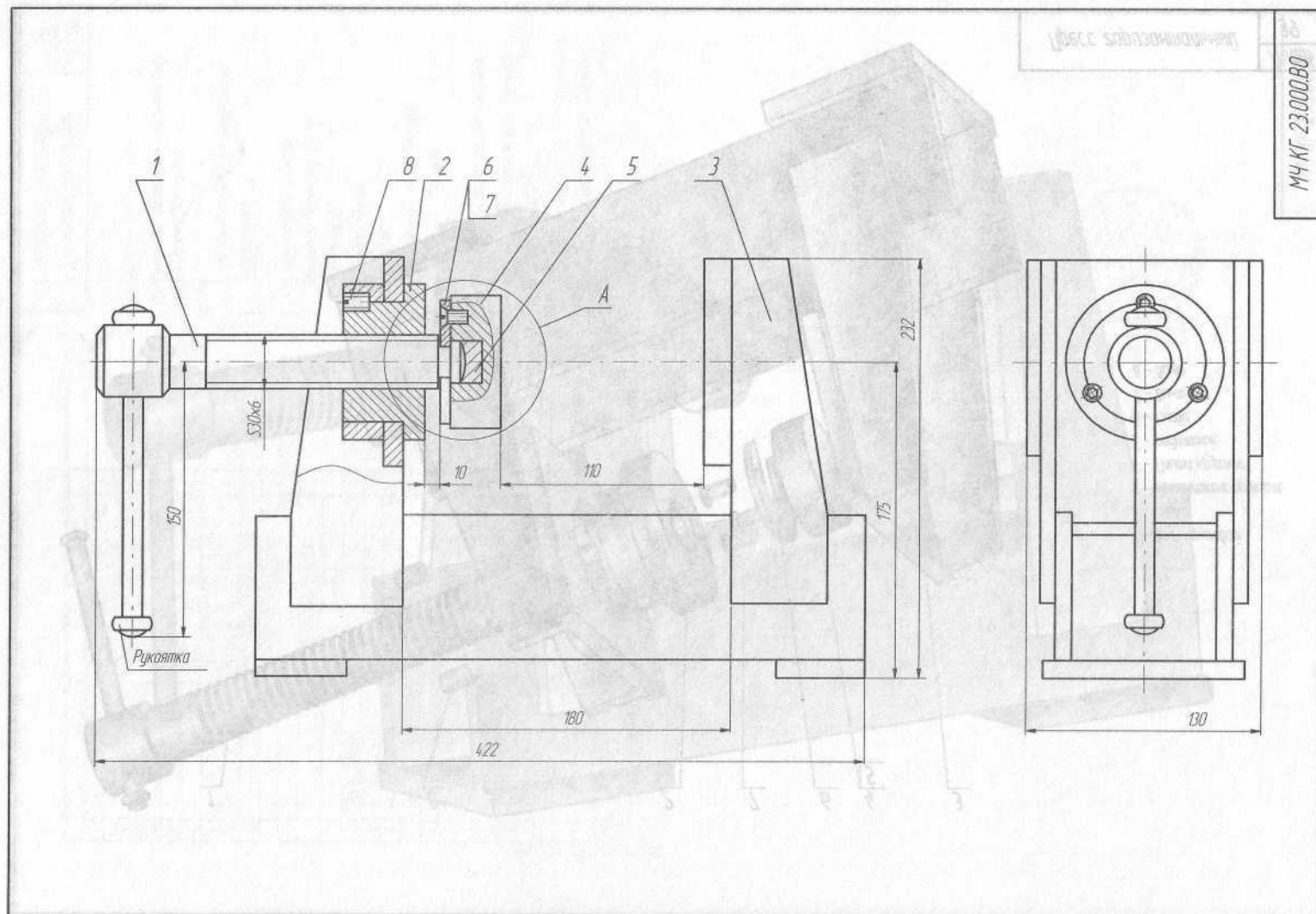
#### Контрольные вопросы

1. Назовите оригинальные и стандартные детали.
2. Обведите контуры деталей поз. 1-4.
3. Назовите конструктивные элементы этих деталей.

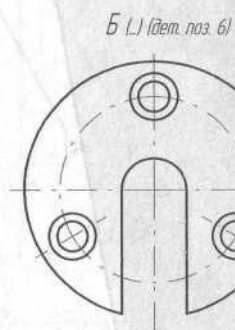
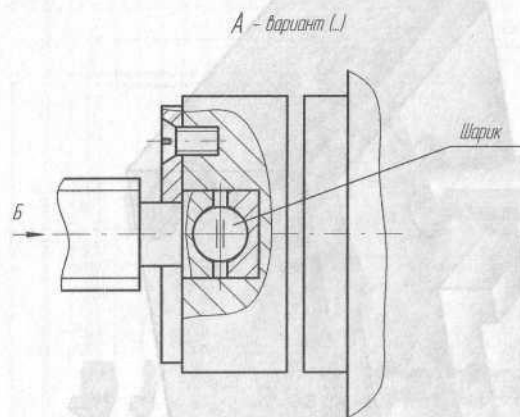
Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Вновь разрабатываемые изделия				
1	М4 КГ 21001	Корпус	1	СЧ 15
2	М4 КГ 21002	Гайка	1	Бр05Ц5С5
3	М4 КГ 21003	Винт	1	Сталь 45
4	М4 КГ 21004	Плита	1	Сталь 40
5	М4 КГ 21005	Шайба	1	Ст 3
Пакетные изделия				
6		Болт М10×60 ГОСТ 7798	1	
7		Гайка М20 ГОСТ 5915	1	
8		Винт М8×25 ГОСТ 11074	3	
9		Шайба 10 651 ГОСТ 6402	1	
10		Шайба 20 0108 ГОСТ 6958	1	
11		Подшипник 8204Н ГОСТ 7872	1	

Домкрат винтовой

Лист  
37







Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Вновь разрабатываемые изделия				
1	М4 КГ 23.001	Винт грузовой	1	Сталь 45
2	М4 КГ 23.002	Гайка	1	Бр05Ц5С5
3	М4 КГ 23.003	Металлоконструкция	1	Сварная
4	М4 КГ 23.004	Плита круглая	1	Сталь 45
5	М4 КГ 23.005	Подпятник	1	АСЧ-1
6	М4 КГ 23.006	Скоба	1	Ст. 3
Покупные изделия				
7		Винт М6х10,48 ГОСТ 17475	3	
8		Винт М8х10,48 ГОСТ 11074	3	

Пресс горизонтальный состоит из грузовой винта 1 гайки 2, закрепленной в левой части металлоконструкции 3 с помощью винтов 9.

К грузовой винту 1 с помощью скобы 6 крепится плита 4. В ее глухом отверстии посажен подпятник 5, с которым взаимодействует винт 1 при рабочем ходе.

Наименование и назначение остальных деталей очевидны из чертежа и таблицы-перечня.

#### Задание

1. Прочитать чертеж общего вида.

2. Выполнить:

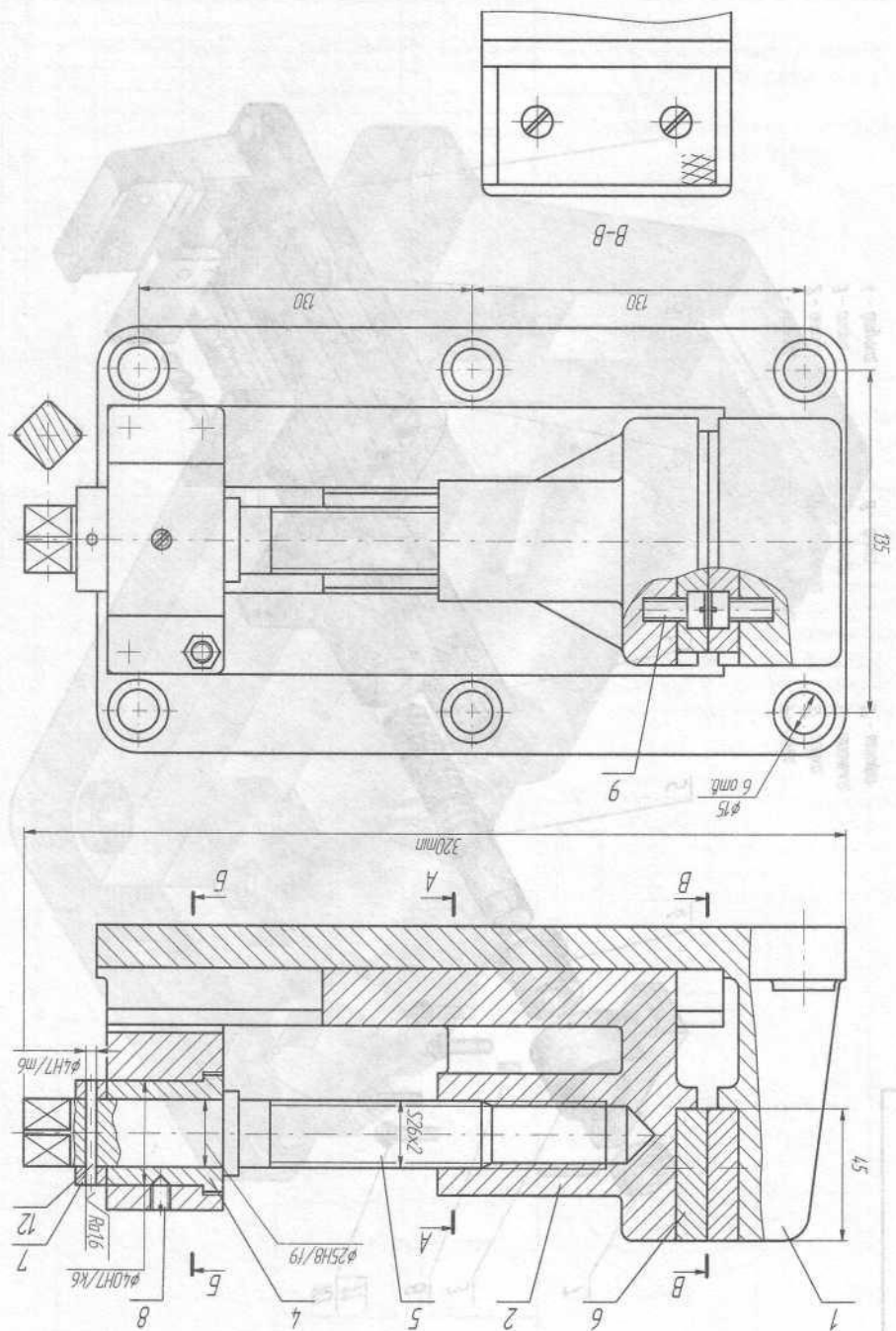
- сборочный чертеж;
- спецификацию;
- чертежи деталей поз. 1, 2, 4, 6;
- 3D-модели этих деталей.

#### Контрольные вопросы

1. Назовите оригинальные и стандартные детали.
2. Обведите контуры деталей поз. 1, 2, 4, 6.
3. Назовите конструктивные элементы этих деталей.

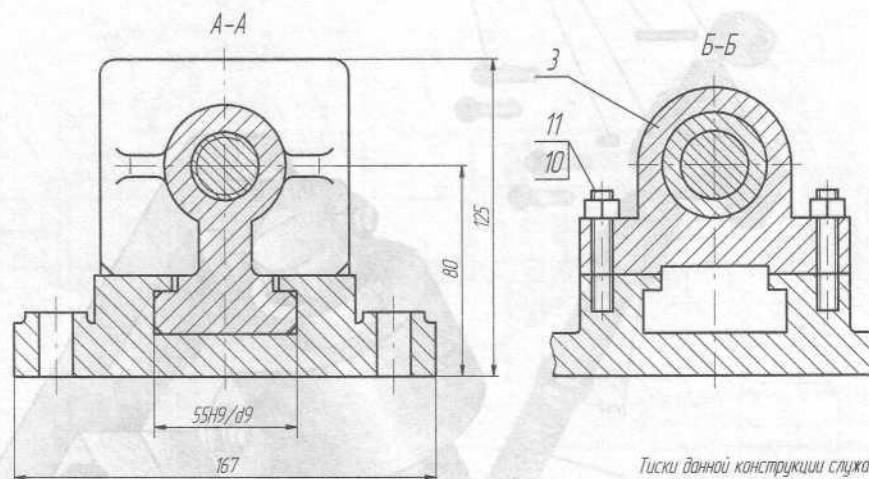
Пресс горизонтальный

Лист  
40



М4 КГ 25.000.80





Тиски данной конструкции служат для закрепления обрабатываемых деталей на металлорежущих станках.

Тиски устанавливаются на столе строгального станка и закрепляются шестью болтами (на чертеже не показаны). Обрабатываемая деталь закладывается между двумя губами 6, установленными в пазах корпуса 1 и ползуна 2 и закрепленными в них винтами 9.

Винт 5, имеющий упорную резьбу, удерживается от осевого перемещения кольцом 7 и штифтом 12. Чтобы втулка 4 подшипника 3 не вращалась вокруг своей оси, установлен винт 8, причем подшипник закреплен на корпусе 1 с помощью четырех шпилек 11 и гаек 10. При вращении винта 5 ползун 2 будет перемещаться по направляющему пазу корпуса 1, зажимая губами 6 обрабатываемую деталь.

#### Задание

1. Прочитать чертеж общего вида.
2. Выполнить:
  - сборочный чертеж;
  - спецификацию;
  - чертежи деталей поз. 1, 2, 5;
  - 3D-модели этих деталей.

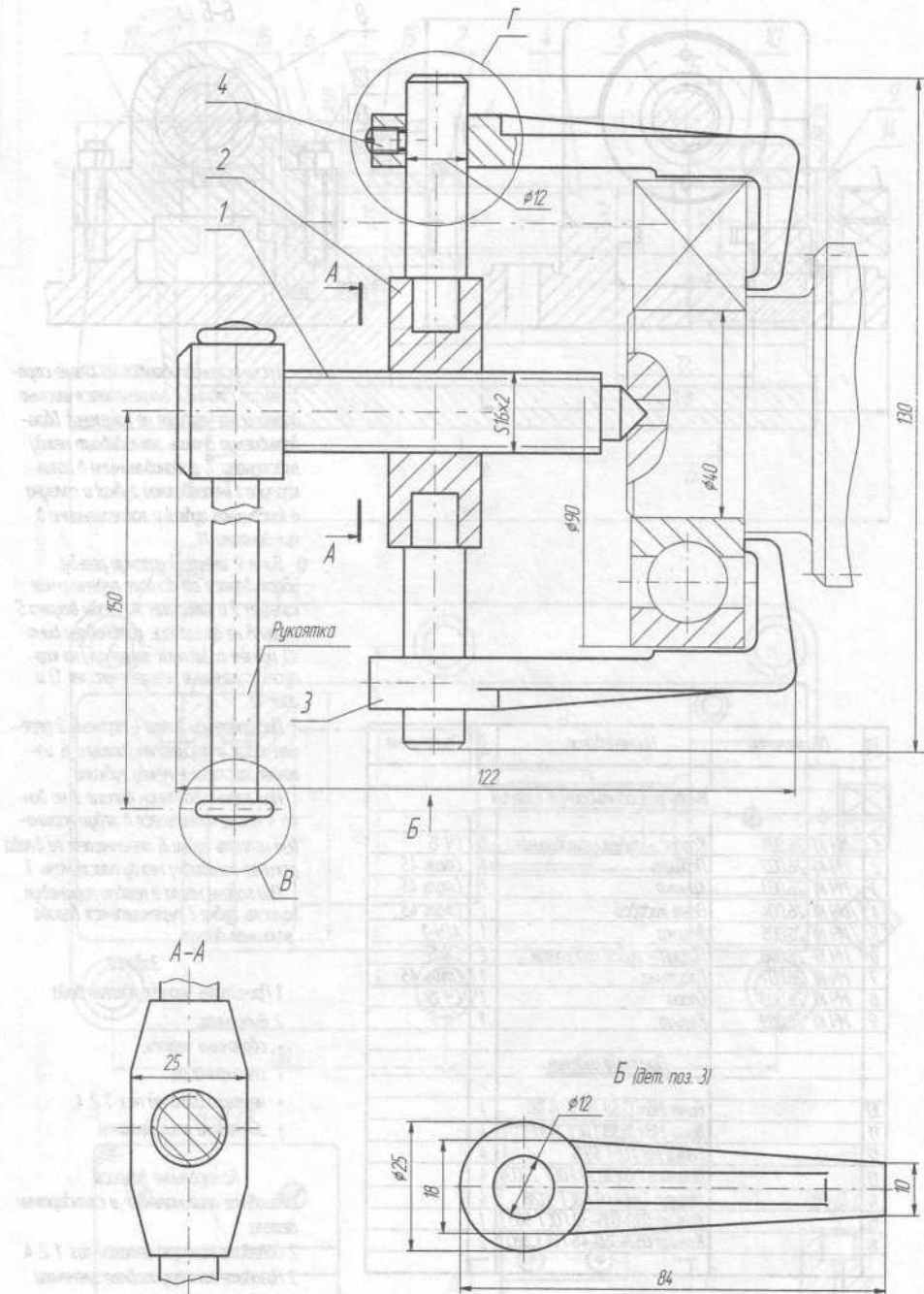
#### Контрольные вопросы

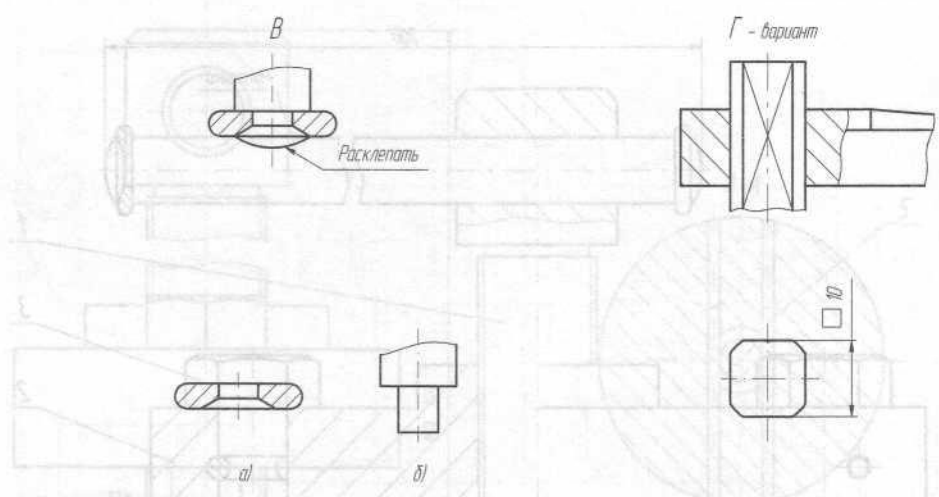
1. Назовите оригинальные и стандартные детали.
2. Обведите контуры деталей поз. 1, 2, 5.
3. Назовите конструктивные элементы этих деталей.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Вновь разрабатываемые изделия				
1	М4 КГ 25.001	Корпус	1	СЧ20
2	М4 КГ 25.002	Ползун	1	СЧ20
3	М4 КГ 25.003	Опора	1	СЧ15
4	М4 КГ 25.004	Втулка	1	АСЧ-1
5	М4 КГ 25.005	Винт ходовой	1	Сталь 45
6	М4 КГ 25.006	Губа	2	Сталь 45
7	М4 КГ 25.007	Кольцо	1	Ст 3
Полупные изделия				
8		Винт М6х12,58 ГОСТ 14.76	1	
9		Винт М8х16,58 ГОСТ 14.91	4	
10		Гайка М8,5 ГОСТ 5915	4	
11		Шпилька М8х30,58 ГОСТ 22034	4	
12		Штифт 4т6х40 ГОСТ 3128	1	

Тиски винтовые

Лист  
44





Заготовки рукоятки:  
а - шайба, б - стержень

Основной рабочей частью съёмника являются винт 1 с упорной резьбой и траверса 2, средняя часть которой является гайкой, а на ее стержнях (круглой или гранной формы) посажены лапки 3.

Для создания осевой силы, необходимой для демонтажа подшипников с помощью лапок, винт имеет рукоятку, на концах которой посажены шайбы с последующим расклепыванием концов стержней рукоятки.

Задание

- 1 Прочитать чертёж общего вида.
- 2 Выполнить:
  - сборочный чертёж;
  - спецификацию;
  - чертежи деталей поз. 1, 2, 3;
  - 3D-модели этих деталей.

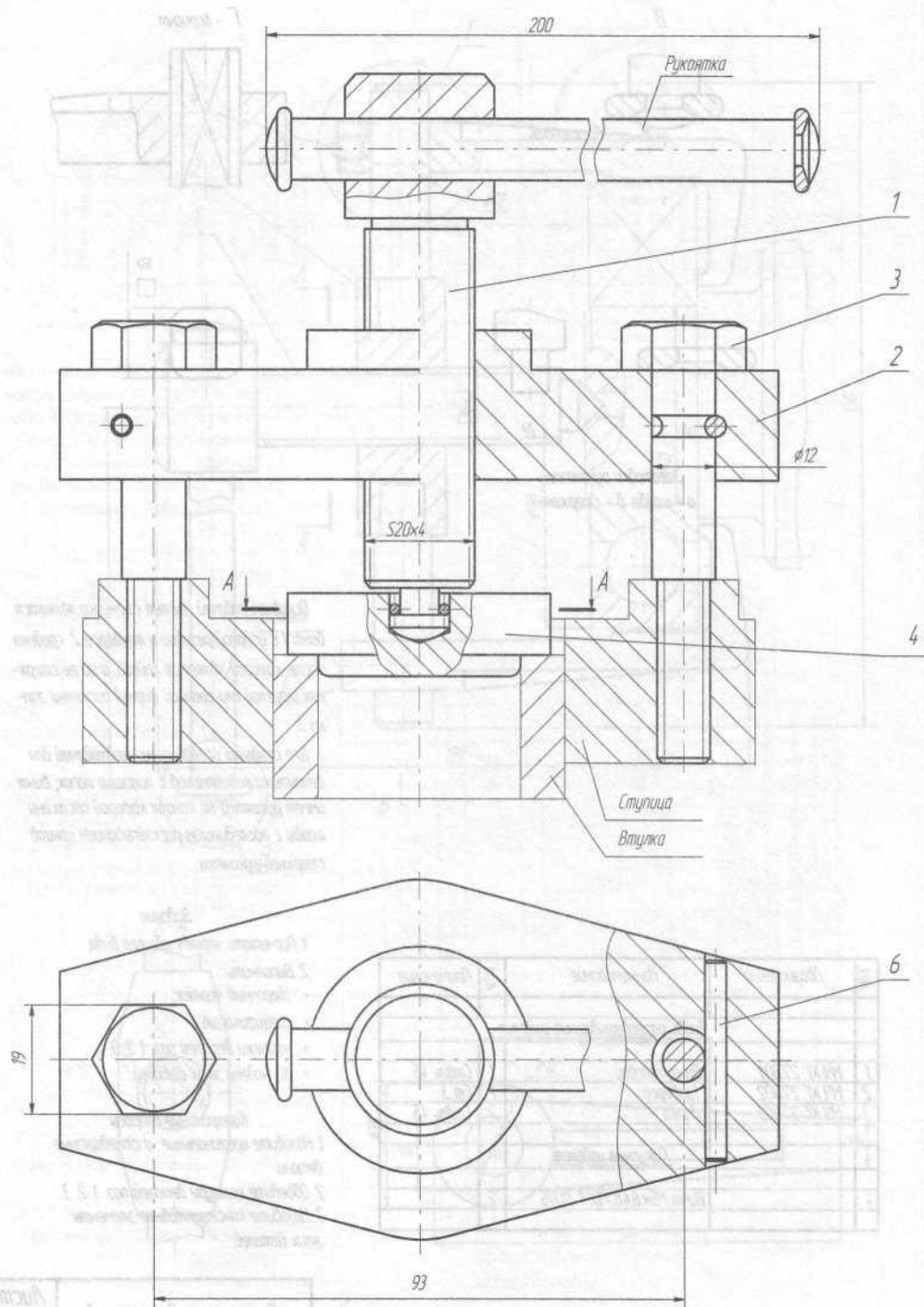
Контрольные вопросы

- 1 Назовите оригинальные и стандартные детали.
- 2 Обведите контуры деталей поз. 1, 2, 3.
- 3 Назовите конструктивные элементы этих деталей.

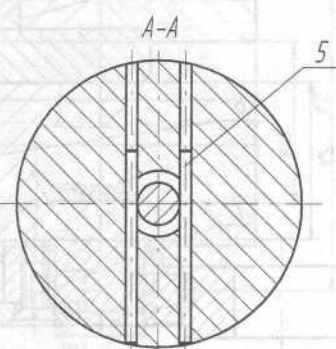
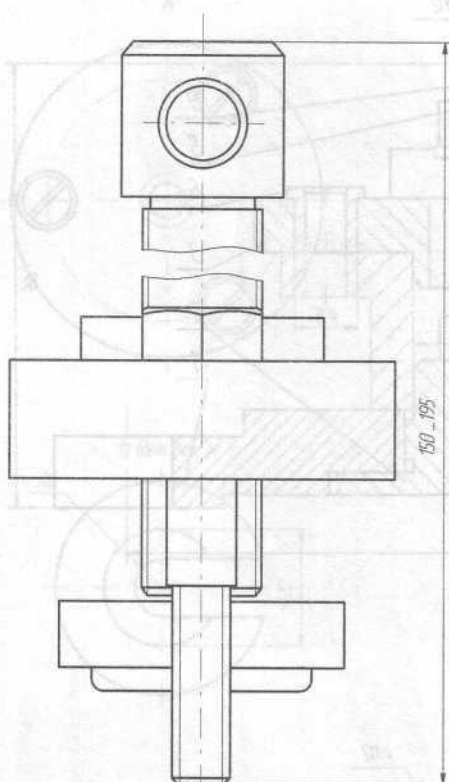
Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Вновь разрабатываемые изделия		
1	М4 КГ 27.001	Винт ходовой	1	Сталь 45
2	М4 КГ 27.002	Траверса	1	Ст 3
3	М4 КГ 27.003	Лапка	2	Сталь 45
		Покупные изделия		
4		Винт М5х8,48 ГОСТ 11075	2	

МЧ КГ 28.00.00

6. СЪЕДИНИТЕЛНИ КОНДУКТОРИ Лист 17-49







Съёмник-пресс используется для демонтажа втулки из ступицы колеса автомобиля. Он состоит из ходового винта 1, взаимодействующего с упорной резьбой траверсы 2. На конце винта закреплена плита 4 с помощью двух штифтов 5.

Болты 3 зафиксированы в траверсе 2 штифтами 6 и ввертываются в соответствующие гнезда ступицы колеса.

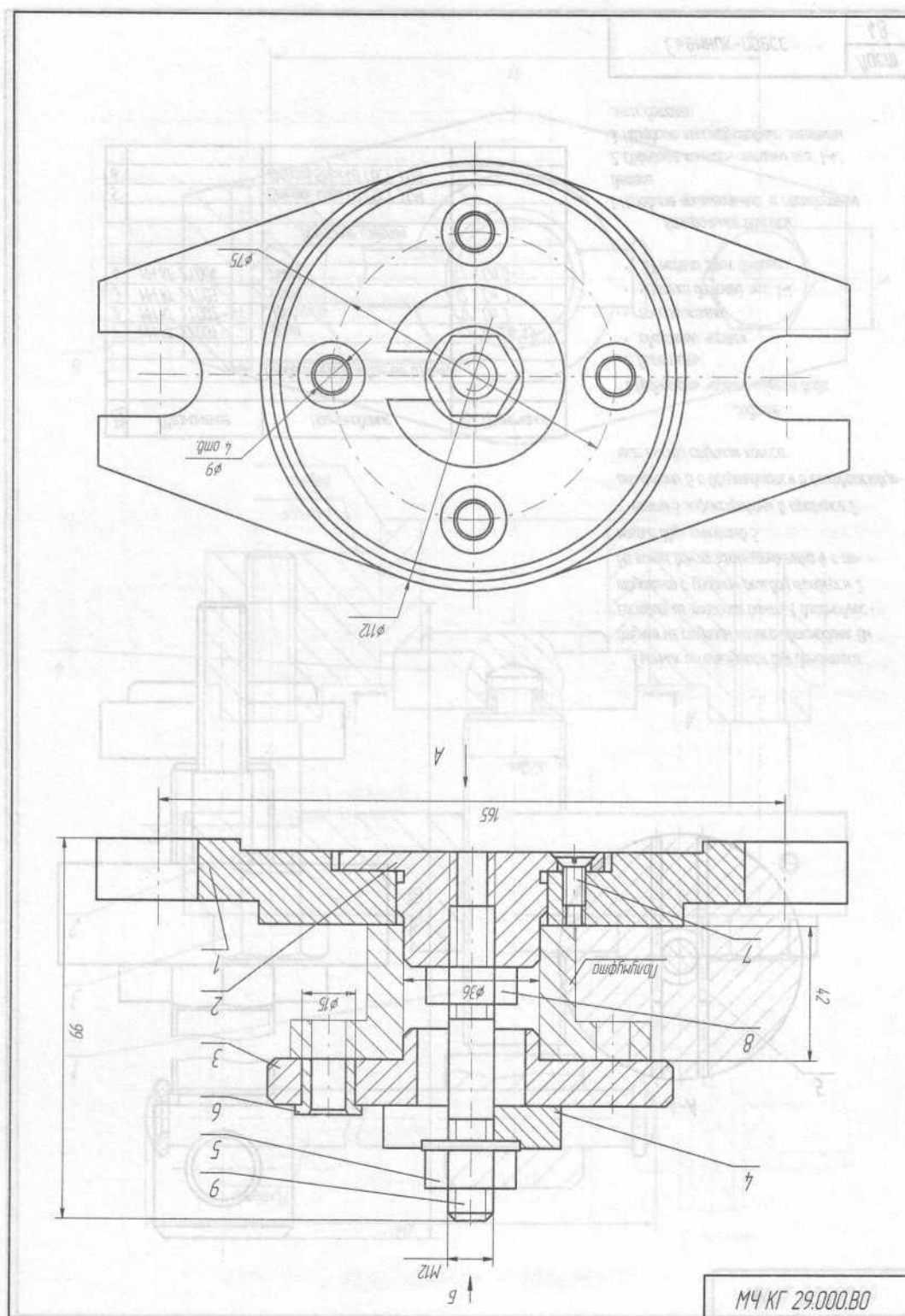
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Вновь разрабатываемые изделия				
1	М4 КГ 27.001	Винт	1	Сталь 45
2	М4 КГ 27.002	Траверса	1	Ст 3
3	М4 КГ 27.003	Болт	2	Ст 3
4	М4 КГ 27.004	Плита	1	Ст 3
Покупные изделия				
5		Штифт 4п6х40 ГОСТ 3128	2	
6		Штифт 5п6х40 ГОСТ 3128	2	

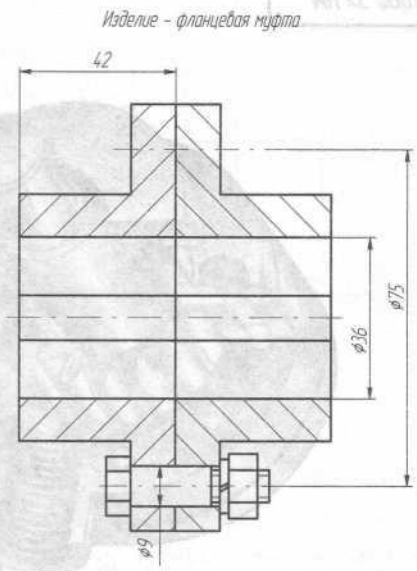
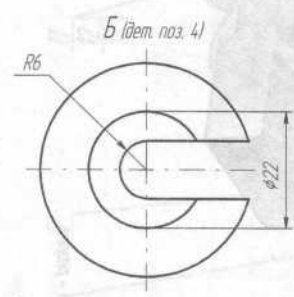
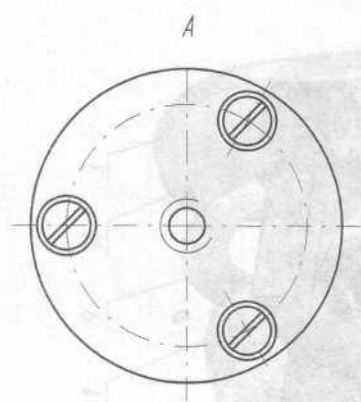
#### Задание

1. Прочитать чертёж общего вида.
2. Выполнить:
  - сборочный чертёж;
  - спецификацию;
  - чертежи деталей поз. 1-4;
  - 3D-модели этих деталей.

#### Контрольные вопросы

1. Назовите оригинальные и стандартные детали.
2. Обведите контуры деталей поз. 1-4.
3. Назовите конструктивные элементы этих деталей.





Кондуктор состоит из основания 1 в котором посажена втулка 2 и закреплена винтами 7. Во втулку ввинчена шпилька 9 и зафиксирована контргайкой 8. Кондукторная плита 3 имеет 4 отверстия для сверления в изделии - полумуфте, которая на чертеже показана тонкой линией.

Для быстрого съема кондукторной плиты и изделия предусмотрена скоба 4 с соответствующим пазом и цилиндрическим углублением, в который входит по посадке с зазором подголовки гайки 5. Изделие центрировано относительно кондукторной плиты 3 и втулки 2. Для быстрого съема изделия и кондукторной плиты необходимо отвернуть гайку 5 на несколько витков и снять скобу 4.

Конструкция кондуктора позволяет сверлить отверстия в полумуфтах, имеющих различную длину L.

#### Задание

1. Прочитать чертеж общего вида.
2. Выполнить:
  - сборочный чертеж;
  - спецификацию;
  - чертежи деталей поз. 1-4;
  - 3D-модели этих деталей.

#### Контрольные вопросы

1. Назовите оригинальные и стандартные детали.
2. Обведите контуры деталей поз. 1-4.
3. Назовите конструктивные элементы этих деталей.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Вновь разрабатываемые изделия				
1	МЧ КГ 29.001	Основание	1	СЧ 15
2	МЧ КГ 29.002	Втулка	1	Сталь 35
3	МЧ КГ 29.003	Плита кондукторная	1	Сталь 40ХН
4	МЧ КГ 29.004	Скоба	1	Сталь 45
5	МЧ КГ 29.005	Гайка специальная	1	Сталь 45
6	МЧ КГ 29.006	Втулка	4	Сталь 18ХГТ
Покупные изделия				
7		Винт М6х15,48 ГОСТ 17475	3	
8		Гайка М10-6Н5 ГОСТ 5915	1	
9		Шпилька М10х30,58 ГОСТ 22034	1	