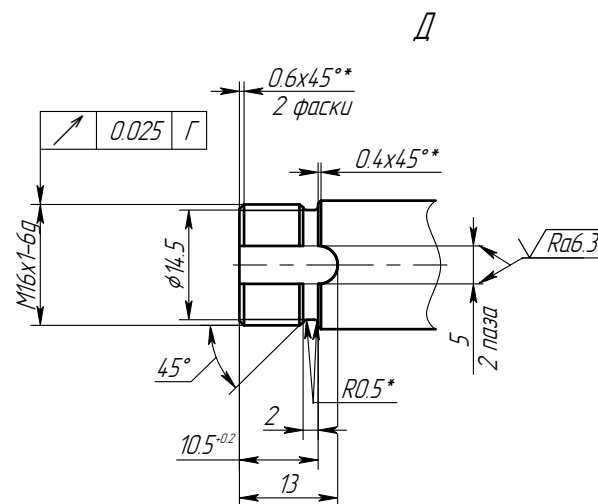


1. Цементированность $h0.4...0.7$ мм поверхн. Б, В.
Твердость ≥ 79.5 HRA на образце-свидетеле.
Серцевина $32.0...42.5$ HRC на образце-свидетеле.
Группа контроля 4-2Ц ОСТ1 00021-78.
Допускается наличие цементованного слоя на поверх. Е. Ж.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ОСТ1 00022-80.
3. * Размер обеспеч. инстр.
4. Допуск овальности и конусообразности поверхн. Б, В - 0.006 мм (полуразность диаметров).
5. Допуск радиального биения профилей шлицев относит. общей оси поверхн. Б и В - 0.05 мм.
6. Размер по роликам шлицев $Mp = 2120_{-0.08}^{+0.08}_{-0.16}$ мм
контролировать роликами III -140 кл. I ГОСТ 2475-88.
7. Взаимное расположение лысок, шлицев, пазов и отверстий - произвольное.
8. Покрытие: МЗ поверхностей шлицев,
Хим. Фос. окс. прм. - остальное.
9. Наличие меди на поверхн. В и Г не допускается.
10. Магнитный контроль до покрытия.
Дефекты не допускаются, кроме волосовин. Нормы волосовин - по ТА1260.000.000 ТБ3.
11. Маркировать и клеить от руки.
12. Общие требования к изготовлению - по ОСТ1 00450-82.

[illegible]