

Дубл.																	
Взам.																	
Подл.																	
												5	1				
Разраб.	Мирзоян			АО НПП "АЭРОСИЛА"			КП11			00000.00001							
Пров.	Бабин																
Утв.																	
Норм.																	
Н. контр.				КОРПУС ПРИВОДА ГЕНЕРАТОРА													
M01	АЛЮМ. СПЛАВ			АК4-1.Т1 КР			ГОСТ 21488-97										
M02	Код		ЕВ	МД	ЕН	Н.расх.	КИМ	Код заготовки		Профиль и размеры			КД	МЗ			
А	Цех	Уч.	РМ	Опер.	Код, наименование операции			Обозначение документа									
Б	Код, наименование оборудования						СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	К шт.	Т п.з.	Т шт.
А	000			ЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ										ИОТ №670.037.2013			
Б	ЗАГОТОВИТЕЛЬНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ																
А	005			КОНТРОЛЬНАЯ										ИОТ №070.650.042.2013			
Б	СТОЛ БТК																
А	010			ТОКАРНАЯ										ИОТ №670.028.2013			
Б	ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЙ 16К20 ТВ-152																
А	015			КОНТРОЛЬНАЯ										ИОТ №070.650.042.2013			
Б	СТОЛ БТК, ТВЕРДОМЕР ТР-5043 УС-10																
А	020			ТЕРМИЧЕСКАЯ													
Б	ТЕРМИЧЕСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ																
О	1	Термообработать заготовку до твердости ≥ 109 НВ по мере необходимости согласно п.1 ТТ чертежа и карте ОГМет №_____.															
А	025			ТОКАРНАЯ										ИОТ №670.230.2013			
МК																	

[illegible]

Б	ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР MAZAK INTEGREX 200-IV		
А	030	ТОКАРНАЯ	ИОТ №070.650.042.2013
Б	ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР MAZAK INTEGREX 200-IV		
А	035	ТЕРМИЧЕСКАЯ	
Б	ТЕРМИЧЕСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ		
О	1	Произвести термостабилизацию детали согласно карты ОГМет №_____.	
А	040	ТОКАРНАЯ	ИОТ №670.230.2013
Б	ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР MAZAK INTEGREX 200-IV		
А	045	ТОКАРНАЯ	ИОТ №670.230.2013
Б	ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР MAZAK INTEGREX 200-IV		
А	050	СЛЕСАРНАЯ	ИОТ №670.046.2013
Б	СЛЕСАРНЫЙ ВЕРСТАК		
О	1	Снять фаску 0.6x45° по 3 отв. Ф5.5+0.18 со стороны Ф66-0.1 согласно эскизу 1 на опер.040.	
Т	Зенковка Ф10, <45°		2353-0108 ГОСТ 14953-80
О	2	Снять фаску 0.6+0.3x45° по отв. 2 отв. Ф9+0.22 со стороны Ф66-0.1 согласно эскизу 1 на опер.040.	

MK		
----	--	--

[illegible]

00000.00001

A	Цех	Уч.	РМ	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа										
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	К шт.	Т п.з.	Т шт.
К/М	Наименование детали, сб. единицы или материала					Обозначение, код					ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н. расх.	

Б СЛЕСАРНЫЙ ВЕРСТАК

0 2 Предъявить работнику ОТК. Контроль выполнения перехода 1.

Б ПРОМЫВОЧНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

А 080 КОНТРОЛЬНАЯ ИОТ №070.650.042.2013

Б СТОЛ БТК

Б ГАЛЬВАНИЧЕСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

А 090 КОНТРОЛЬНАЯ ИОТ №070.650.042.2013

Б СТОЛ БТК

А 095 СДАТОЧНАЯ

MK

Дубл.			
Взам.			
Подл.			

5

[illegible]

А	Цех	Уч.	РМ	Опер.	Код, наименование операции	Обозначение документа										
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	К шт.	Т п.з.	Т шт.
К/М	Наименование детали, сб. единицы или материала					Обозначение, код					ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н. расх.	

Б ПРОСК

0 1 Сдать деталь в таре на СГД

T	Tapa	0638/
---	------	-------

MK