

Таблица № 2

| Условный индекс | l_1 | l_2 | l_3 | l_4 | l_5 | Q_0 | Q_2 | φ | n_s | t_1 | t_2 | Y_1 | Y_2 | Y_3 |
|-----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | м | м | м | м | м | л/сек | л/сек | % | | °С | °С | м | м | м |
| А | 4,5 | 6,0 | 8,5 | 6,0 | 9,5 | 1,0 | 0,8 | 70 | 0,30 | -20 | 70 | 2,0 | 1,5 | 0,3 |
| Б | 5,5 | 6,5 | 9,0 | 6,5 | 10,0 | 1,2 | 1,0 | 80 | 0,35 | -15 | 75 | 2,1 | 1,6 | 0,4 |
| В | 6,5 | 7,0 | 9,5 | 7,0 | 10,5 | 1,4 | 1,2 | 90 | 0,40 | -10 | 80 | 2,2 | 1,7 | 0,5 |
| Г | 7,5 | 7,5 | 10,0 | 7,5 | 11,0 | 1,6 | 1,4 | 100 | 0,60 | -5 | 85 | 2,3 | 1,8 | 0,6 |
| Д | 8,5 | 2,5 | 4,5 | 8,0 | 11,5 | 1,8 | 1,6 | 80 | 0,40 | 0 | 90 | 2,4 | 1,9 | 0,7 |
| Е | 4,0 | 3,0 | 5,0 | 3,5 | 7,0 | 2,0 | 1,8 | 85 | 0,45 | +5 | 95 | 2,5 | 2,0 | 0,8 |
| Ж | 5,0 | 3,5 | 5,5 | 4,0 | 7,5 | 2,1 | 1,5 | 110 | 0,65 | +10 | 100 | 1,5 | 1,1 | 0,3 |
| З | 6,0 | 4,0 | 6,0 | 4,5 | 3,0 | 2,3 | 1,7 | 100 | 0,60 | +15 | 120 | 1,7 | 1,2 | 0,4 |
| И | 7,0 | 4,5 | 6,5 | 5,0 | 8,5 | 2,5 | 1,9 | 90 | 0,55 | -20 | 85 | 1,9 | 1,3 | 0,5 |
| К | 8,0 | 5,0 | 7,0 | 5,5 | 9,0 | 1,7 | 1,4 | 80 | 0,50 | -15 | 90 | 2,1 | 1,4 | 0,6 |
| Л | 4,5 | 3,5 | 5,0 | 6,0 | 9,5 | 1,9 | 1,6 | 70 | 0,45 | -10 | 95 | 2,3 | 1,5 | 0,7 |
| М | 5,5 | 4,5 | 5,5 | 6,5 | 10,0 | 2,1 | 1,8 | 80 | 0,50 | -5 | 100 | 1,2 | 0,9 | 0,5 |
| Н | 6,5 | 5,5 | 6,0 | 7,0 | 10,5 | 2,5 | 2,0 | 90 | 0,55 | 0 | 110 | 1,4 | 0,8 | 0,4 |
| О | 7,5 | 4,0 | 6,5 | 3,5 | 8,5 | 2,6 | 2,2 | 60 | 0,45 | +5 | 120 | 1,6 | 1,0 | 0,3 |
| П | 8,5 | 5,0 | 7,0 | 4,0 | 9,0 | 1,7 | 1,3 | 100 | 0,60 | +10 | 130 | 1,8 | 1,1 | 0,4 |
| Р | 4,0 | 3,5 | 5,0 | 4,5 | 9,5 | 1,8 | 1,5 | 90 | 0,45 | +15 | 140 | 1,3 | 0,7 | 0,3 |
| С | 5,0 | 4,5 | 6,0 | 5,5 | 10,0 | 1,9 | 1,7 | 80 | 0,40 | +20 | 100 | 1,5 | 0,9 | 0,5 |

Таблица № 2

| Условный класс | ζ_2 | ζ_4 | ζ_5 | ζ_7 | ζ_8 | ζ_{11} | h_{max} км | ΔP н/м ² | P_{min} н/м ² |
|-------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--------------|-----------------|--------------------------------|-------------------------------|
| 1 | 2,5 | 1,5 | 0,8 | 2,8 | 2,4 | 1,3 | 25 | $2,5 \cdot 10^4$ | $3,0 \cdot 10^4$ |
| 2 | 2,4 | 1,7 | 0,9 | 2,9 | 2,2 | 1,7 | 24 | $2,6 \cdot 10^4$ | $3,1 \cdot 10^4$ |
| 3 | 2,3 | 1,9 | 1,0 | 3,1 | 2,3 | 1,5 | 23 | $2,7 \cdot 10^4$ | $3,2 \cdot 10^4$ |
| 4 | 2,2 | 2,1 | 1,1 | 3,0 | 2,4 | 1,6 | 22 | $2,8 \cdot 10^4$ | $3,3 \cdot 10^4$ |
| 5 | 2,1 | 1,5 | 1,2 | 2,9 | 2,5 | 1,7 | 21 | $2,9 \cdot 10^4$ | $3,4 \cdot 10^4$ |
| 6 | 2,0 | 1,6 | 1,3 | 2,8 | 2,6 | 1,8 | 20 | $3,0 \cdot 10^4$ | $3,5 \cdot 10^4$ |
| 7 | 1,9 | 1,7 | 1,4 | 2,7 | 2,5 | 1,9 | 28 | $3,1 \cdot 10^4$ | $3,4 \cdot 10^4$ |
| 8 | 1,8 | 1,8 | 1,5 | 2,6 | 2,4 | 1,5 | 27 | $3,2 \cdot 10^4$ | $3,3 \cdot 10^4$ |
| 9 | 1,7 | 1,4 | 1,6 | 2,5 | 2,3 | 1,6 | 26 | $2,8 \cdot 10^4$ | $3,2 \cdot 10^4$ |
| 10 | 1,6 | 1,5 | 1,7 | 2,4 | 2,2 | 1,7 | 25 | $2,6 \cdot 10^4$ | $3,1 \cdot 10^4$ |
| 11 | 1,5 | 1,7 | 0,8 | 3,1 | 2,0 | 1,8 | 24 | $3,0 \cdot 10^4$ | $2,5 \cdot 10^4$ |
| 12 | 2,5 | 1,6 | 0,9 | 3,0 | 2,1 | 1,6 | 23 | $2,7 \cdot 10^4$ | $3,0 \cdot 10^4$ |
| 13 | 2,4 | 1,8 | 1,0 | 2,9 | 1,9 | 1,5 | 22 | $2,6 \cdot 10^4$ | $2,9 \cdot 10^4$ |
| 14 | 2,3 | 1,9 | 1,1 | 2,8 | 1,8 | 1,4 | 20 | $2,5 \cdot 10^4$ | $2,8 \cdot 10^4$ |
| 15 | 2,2 | 1,3 | 1,2 | 2,7 | 1,7 | 1,3 | 19 | $2,0 \cdot 10^4$ | $2,7 \cdot 10^4$ |
| 16 | 2,1 | 1,4 | 1,3 | 2,6 | 1,6 | 2,2 | 18 | $1,9 \cdot 10^4$ | $2,6 \cdot 10^4$ |
| 17 | 2,0 | 1,7 | 1,4 | 3,5 | 2,5 | 1,3 | 25 | $2,8 \cdot 10^4$ | $2,5 \cdot 10^4$ |
| 18 | 1,9 | 1,8 | 1,5 | 3,0 | 2,4 | 1,1 | 24 | $2,7 \cdot 10^4$ | $2,9 \cdot 10^4$ |
| 19 | 1,8 | 2,0 | 1,6 | 2,9 | 2,9 | 1,6 | 23 | $2,6 \cdot 10^4$ | $3,0 \cdot 10^4$ |
| 20 | 1,7 | 2,3 | 1,7 | 2,8 | 2,2 | 1,4 | 22 | $2,5 \cdot 10^4$ | $3,1 \cdot 10^4$ |

Характ

| Q | л/сек |
|--------|-------|
| H | м |
| η | % |

Таблица № 3

P_{min}
и/м²

3,0·10⁴
1·10⁴
2·10⁴
·10⁴
10⁴
0⁴
7⁴
4

Таблица № 4

Характеристика насоса подкачки при $n_0 = 6000$ об/мин

| Q | л/сек | 0 | 0,5 | 1 | 1,5 | 2 | 2,5 | 3,0 | 3,5 |
|---|-------|----|------|------|------|-----|-----|-----|-----|
| H | м | 10 | 10,7 | 10,6 | 10,1 | 9,3 | 8,0 | 6,7 | 5,2 |
| η | % | 0 | 39 | 58 | 72 | 78 | 77 | 74 | 67 |