

Таблица 4.21 [6]

Нормируемые размеры круглых воздуховодов из листовой стали

Внутренний диаметр, мм	Площадь поперечного сечения, м ²	Периметр, мм	Площадь поверхности 1 пог. м, м ²	Внутренний диаметр, мм	Площадь поперечного сечения, м ²	Периметр, мм	Площадь поверхности 1 пог. м, м ²
100	0,0079	311	0,314	500	0,196	1570	1,57
125	0,0123	392	0,392	560	0,246	1760	1,76
140	0,0154	440	0,440	630	0,312	1978	1,98
160	0,02	502	0,502	710	0,396	2230	2,23
180	0,0255	566	0,566	800	0,501	2512	2,51
200	0,0314	623	0,628	900	0,635	2830	2,83
225	0,04	706	0,706	1000	0,785	3140	3,14
250	0,049	785	0,785	1120	0,985	3520	3,52
280	0,0615	879	0,879	1250	1,23	3930	3,93
325	0,083	1021	1,021	1400	1,54	4400	4,40
355	0,099	1115	1,115	1600	2,01	5030	5,03
400	0,126	1256	1,26	1800	2,54	5652	5,65
450	0,159	1413	1,41	2000	3,14	6280	6,28

Примечания:

1. За нормируемые размеры допускается принимать наружные размеры поперечного сечения воздуховода, указанные в таблице.
2. Толщину листовой стали для воздуховодов (по которым перемещается воздух с температурой не более 80 °С) диаметром до 200; 225–450; 500–800; 900–1600; 1800–2000 мм, принимать соответственно: 0,5; 0,6; 0,7; 1; 1,4 мм.
3. При перемещении воздуха с температурой более 80 °С, а также воздуха с механическими примесями следует применять листовую сталь толщиной 1,4 мм; при содержании в воздухе абразивной пыли необходимо пользоваться рекомендациями специальных пособий по проектированию.

Таблица 4.22 [25]

Нормируемые размеры прямоугольных воздуховодов из листовой стали

Внутренний размер, мм	Площадь поперечного сечения, м ²	Периметр, мм	Площадь поверхности 1 пог. м, м ²	Внутренний размер, мм	Площадь поперечного сечения, м ²	Периметр, мм	Площадь поверхности 1 пог. м, м ²
1	2	3	4	5	6	7	8
100 × 150	0,015	500	0,5	300 × 800*	0,24	2200	2,2
100 × 200	0,02	600	0,6	300 × 1000*	0,3	2600	2,6
100 × 250*	0,025	700	0,7	400 × 400	0,16	1600	1,6
150 × 150	0,0225	600	0,6	400 × 600	0,2	1800	1,8
150 × 200	0,03	700	0,7	400 × 600	0,24	2000	2,0
150 × 250	0,0375	800	0,8	400 × 800	0,32	2400	2,4
200 × 200	0,04	800	0,8	400 × 1000*	0,4	2800	2,8
200 × 250	0,05	900	0,9	400 × 1200*	0,48	3200	3,2
200 × 300	0,06	1000	1,0	500 × 500	0,25	2000	2,0
200 × 400	0,08	1200	1,2	500 × 600	0,3	2200	2,2
200 × 500*	0,1	1400	1,4	500 × 800	0,4	2600	2,6
250 × 250	0,0625	1000	1,0	500 × 1000	0,5	3000	3,0
250 × 300	0,075	1100	1,1	500 × 1200*	0,6	3400	3,4
250 × 400	0,1	1300	1,3	500 × 1600*	0,8	4200	4,2

Продолжение таблицы 4.22

1	2	3	4	5	6	7	8
250 × 500	0,125	1500	1,5	500 × 2000*	1,0	5000	5,0
250 × 600*	0,15	1700	1,7	600 × 600	0,36	2400	2,4
250 × 800*	0,20	2100	2,1	600 × 800	0,48	2800	2,8
300 × 300	0,09	1200	1,2	600 × 1000	0,6	3200	3,2
300 × 400	0,12	1400	1,4	600 × 1200	0,72	3600	3,6
300 × 500	0,15	1600	1,6	600 × 1600*	0,96	4400	4,4
300 × 600	0,18	1800	1,8	600 × 2000*	1,2	5200	5,2
800 × 800	0,64	3200	3,2	1000 × 1600	1,6	5200	5,2
800 × 1000	0,8	3600	3,6	1000 × 2000	2,0	6000	6,0
800 × 1200	0,96	4000	4,0	1200 × 1200	1,44	4800	4,8
800 × 1600	1,28	4800	4,8	1200 × 1600	1,92	5600	5,6
800 × 2000*	1,6	5600	5,6	1200 × 2000	2,4	6400	6,4
1000 × 1000	1,0	4000	4,0	1600 × 1600	2,56	6400	6,4
1000 × 1200	1,2	4400	4,4	1600 × 2000	3,2	7200	7,2

Примечания:

1. См. примечания 1 и 3 к предыдущей таблице.
2. Размеры, отмеченные звездочкой, следует применять только при соответствующем обосновании.
3. Толщину стали для воздуховодов прямоугольного сечения размером от 100 × 150 до 200 × 250; от 200 × 300 до 1000 × 1000 от 1000 × 1200 до 1600 × 2000 мм надлежит принимать равной соответственно 0,5; 0,7; 0,9 мм.